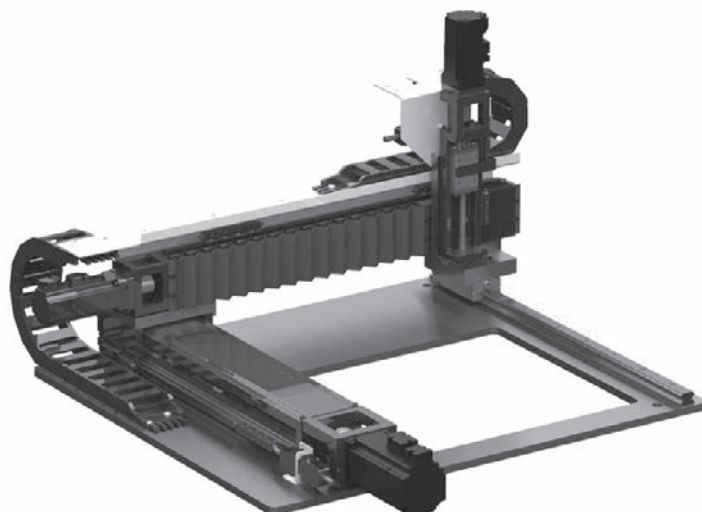
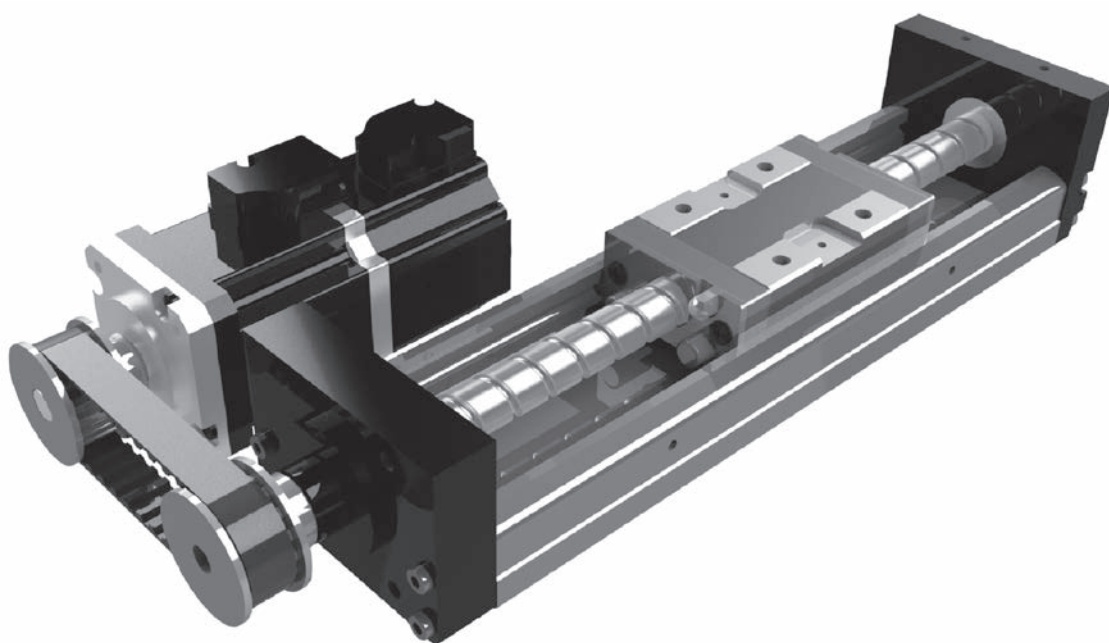


# 08

## lineární osy KK

# matiss



industrial components

Všeobecné  
informace

Rozměry  
lineárních os

Příslušenství  
lineárních os

Tato brožura byla sestavena s velkou pečlivostí a data v ní obsažená byla několikrátě překontrolována.

Přesto se mohlo stát, že nám něco uniklo a při tisku se mohly některé hodnoty zaměnit.

S ohledem na tuto skutečnost si společnost matis s.r.o. vyhrazuje na tiskové chyby právo a nenes za ně žádnou zodpovědnost.

Vzhledem k stálému vývoji v tomto katalogu uvedených produktů si též vyhrazujeme právo na případné modifikace nabízených produktů.

Reprodukce a další šíření obsahu brožury bez vědomí společnosti matis s.r.o. není povoleno.

Copyright matis s. r. o. – 2021, listopad

Prodejní a dodací podmínky se řídí obecnými Obchodními podmínkami společnosti matis s. r. o.

# Obsah

<b>1.</b>	<b>Přehled produktů</b>	<b>5</b>
<b>2.</b>	<b>Všeobecné informace</b>	<b>6</b>
2.1.	Vlastnosti lineárních os KK	6
2.2	Skladba lineární osy	6
2.3	Objednávací kód lineární osy KK	7
2.4	Výpočet životnosti lineární osy KK	8
2.4.1	Jmenovitá životnost (L)	8
2.4.1.1	Výpočet životnosti lineárního vedení	9
2.4.1.2	Výpočet životnosti kuličkového šroubu	10
2.5	Okolní podmínky	11
2.6	Výklad pojmů	11
2.7	Technická data	12
2.7.1	Dovolené zatížení a namáhání	12
2.7.2	Přesnost lineárních os KK	13
2.7.3	Dynamika lineárních os KK	14
<b>3.</b>	<b>Rozměry lineární osy KK30</b>	<b>15</b>
3.1	Lineární osa KK30 – bez krytování	15
3.2	Lineární osa KK30 – krytování plechem	16
3.3	Lineární osa KK30 – mezipříruby pro motory	17
<b>4.</b>	<b>Rozměry lineární osy KK40</b>	<b>18</b>
4.1	Lineární osa KK40 – bez krytování	18
4.2	Lineární osa KK40 – krytování plechem	19
4.3	Lineární osa KK40 – mezipříruby pro motory	20
<b>5.</b>	<b>Rozměry lineární osy KK50</b>	<b>21</b>
5.1	Lineární osa KK50 – bez krytování	21
5.2	Lineární osa KK50 – krytování plechem	22
5.3	Lineární osa KK50 – mezipříruby pro motory	23
<b>6.</b>	<b>Rozměry lineární osy KK60</b>	<b>24</b>
6.1	Lineární osa KK60 – bez krytování	24
6.2	Lineární osa KK60 – krytování plechem	25
6.3	Lineární osa KK60D – bez krytování	26
6.4	Lineární osa KK60D – krytování plechem	27
6.5	Lineární osa KK60 – rozměry krátkého přídavného vozíku S1	28
6.6	Lineární osa KK60 – krytování měchem	29
6.7	Lineární osa KK60 – mezipříruby pro motory	30
<b>7</b>	<b>Rozměry lineární osy KK86</b>	<b>31</b>
7.1	Lineární osa KK86 – bez krytování	31
7.2	Lineární osa KK86 – krytování plechem	32
7.3	Lineární osa KK86D – bez krytování	33
7.4	Lineární osa KK86D – krytování plechem	34
7.5	Lineární osa KK86 – rozměry krátkého přídavného vozíku S1	35
7.6	Lineární osa KK86 – krytování měchem	36
7.6	Lineární osa KK86 – mezipříruby pro motory	37
<b>8.</b>	<b>Rozměry lineární osy KK100</b>	<b>38</b>
8.1	Lineární osa KK100 – bez krytování	38
8.2	Lineární osa KK100 – krytování plechem	39
8.3	Lineární osa KK100 – mezipříruby pro motory	40
<b>9.</b>	<b>Rozměry lineární osy KK130</b>	<b>41</b>
9.1	Lineární osa KK130 – bez krytování	41
9.2	Lineární osa KK130 – krytování plechem	42
9.3	Lineární osa KK130 – mezipříruby pro motory	43
<b>10.</b>	<b>Příslušenství lineárních os KK</b>	<b>44</b>
10.1	Koncové spínače lineární osy KK	44
10.2	Koncový (referenční) spínač Wenglor pro lineární osy KK	45
10.3	Koncový (referenční) spínač Sick pro lineární osy KK	46
10.4	Montážní sety pro spínače lineárních os KK	48
10.5	Mezipříruby pro spojení lineárních os KK	50
10.6	Hřídlové spojky Oldham	51
10.7	Servomotory	52
10.8	Frekvenční měniče	52
10.9	Krokové motory pro lineární osy KK	53
<b>11.</b>	<b>Mazání lineárních os KK</b>	<b>54</b>
<b>12.</b>	<b>Fotogalerie</b>	<b>55</b>

# POLOHOVACÍ SYSTÉMY

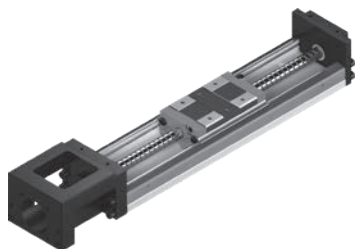
## LINEÁRNÍ OSY KK

Lineární osy KK jsou kompaktní moduly s kuličkovými šrouby a přírubou motoru. Pro různé varianty motorů se ke každé velikosti os dodávají mezipříruby v různých provedeních. Matice v modulech jsou vždy předepnuté a nevykazují žádnou axiální vůli. Podle charakteru pracovního prostředí lze zvolit provedení modulu s krytováním plechem, nebo u některých velikostí měchem.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Přehled produktů

### 1. Přehled produktů



#### Lineární osy KK

- příprava pro osazení matis servomotory
- kompaktní provedení
- variabilní možnosti konfigurace příslušenství
- vysoká tuhost

[Kapitola 3](#)

·  
·  
·

[Kapitola 9](#)



#### Příslušenství

- koncové spínače
- hřídelové spojky
- motory, měniče
- mazání

[Kapitola 10](#)

# Polohovací systémy – lineární osy KK

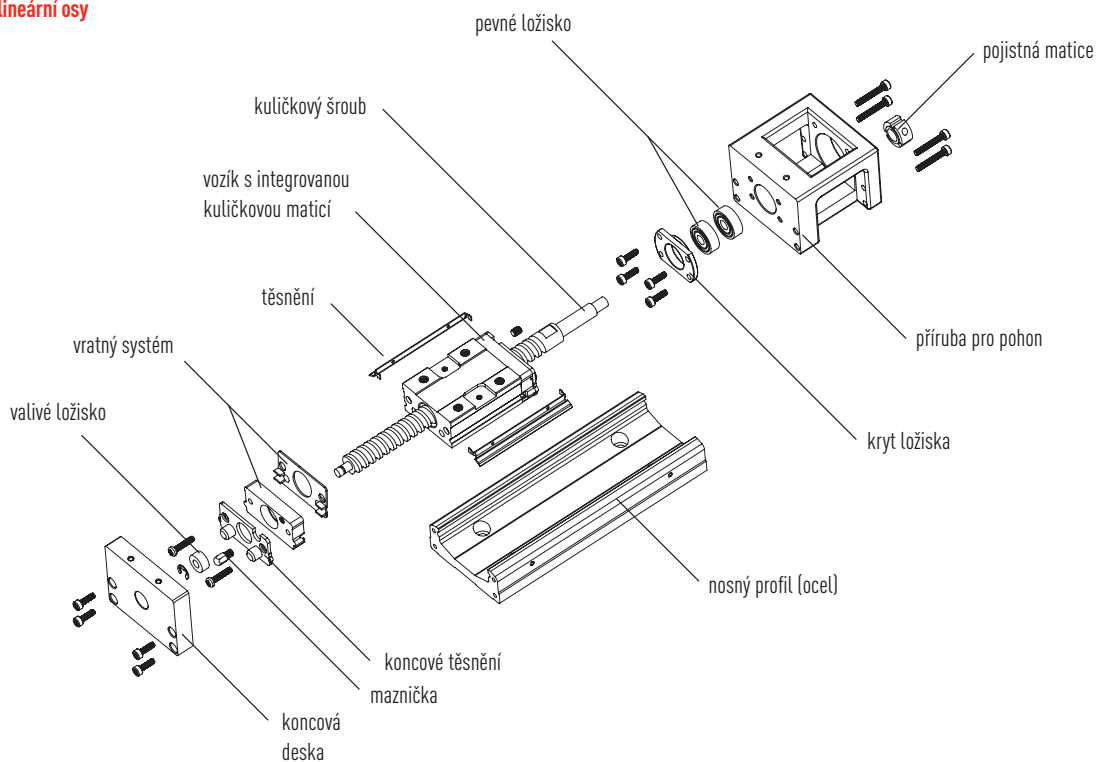
## Všeobecné informace

### 2. Všeobecné informace

#### 2.1 Vlastnosti lineárních os KK

- osy pro polohování – KK lineární osy s kuličkovým šroubem značky matis jsou univerzálně použitelné a jsou vhodné jako stavebně ucelený modul pro různé druhy polohování
- štíhlé a lehké – díky své kompaktnosti, štíhlé stavbě a nízké hmotnosti jsou KK moduly používány tam, kde jsou problémy s místem a kde je potřeba dát lehkou kompaktní osu
- přizpůsobivý – dle vnějších podmínek je možno dodávat KK osy s krytváním měchem nebo s krytváním plechem
- nosný profil a vozík jsou ocelové s antikorozní povrchovou ochranou

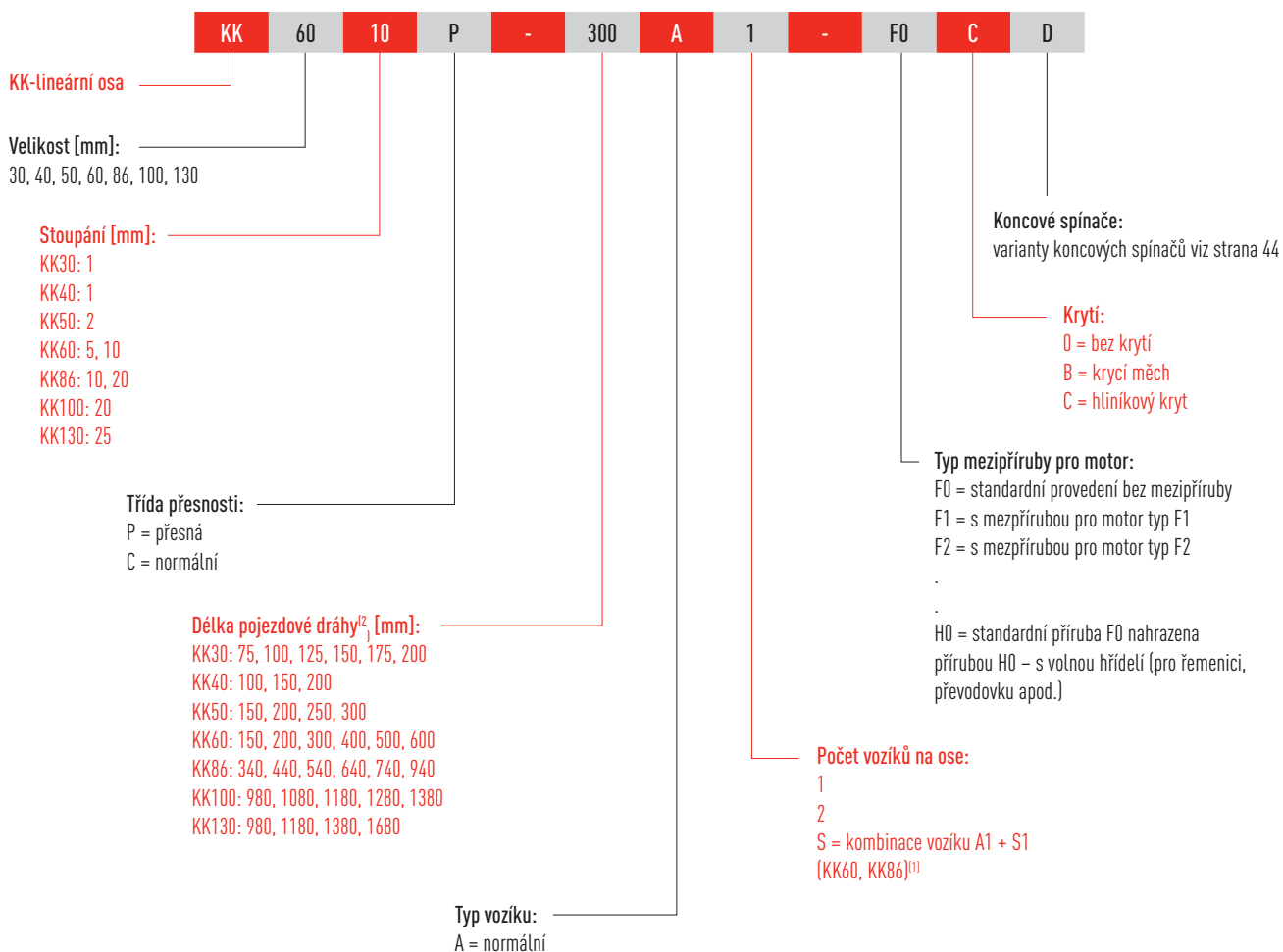
#### 2.2 Skladba lineární osy



# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Všeobecné informace

### 2.3 Objednací kód lineární osy KK



(1) Na poptávku (hnaný vozík vždy jen typ A, S může být jako druhý – podpůrný)

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Všeobecné informace

### 2.4 Výpočet životnosti lineární osy KK

Trvalé a opakované zatížení vozíků a šroubů může způsobit známky opotřebení na povrchu dráhy. Životnost lineární osy je definována jako celková ujetá vzdálenost, dokud se na povrchu dráhy nebo šroubu neobjeví trvalé poškození.

#### 2.4.1 Jmenovitá životnost (L)

Životnost se může výrazně lišit i mezi lineárními osami, které byly vyrobeny stejným způsobem a jsou provozovány ve stejných podmínkách. Jmenovitá životnost slouží tedy jako vodítko pro odhad životnosti lineární osy. Jmenovitá životnost odpovídá celkové ujeté vzdálenosti, která bude dosažena v 90 % případů stejných lineárních os, které se používají za stejných podmínek bez poruchy.

#### Výpočet jmenovité životnosti (L)

Skutečný výpočet ovlivňuje jmenovitou životnost lineární osy. Pokud je známo zvolené dynamické zatížení a dynamické ekvivalentní zatížení, lze jmenovitou životnost vypočítat pomocí vzorců [F 2.1](#) a [F 2.2](#).

- o jmenovitá životnost kuličkového šroubu

$$F 2.1 \quad L = \left( \frac{C_{dyn}}{f_p \times F_{xm}} \right)^3 \times 10^6$$

- o jmenovitá životnost lineárního vedení

$$F 2.2 \quad L = \left( \frac{C_{dyn}}{f_w \times F_{bm}} \right)^3 \times 50 \text{ km}$$

L jmenovitá životnost v otáčkách  
 $C_{dyn}$  dynamické zatížení [N]  
 $F_{xm}$  dynamické ekvivalentní zatížení (axiální) [N]  
 $f_p$  faktor zatížení kuličkového šroubu

L jmenovitá životnost v kilometrech  
 $C_{dyn}$  dynamické zatížení [N]  
 $F_{bm}$  dynamické ekvivalentní zatížení [N]  
 $f_w$  faktor zatížení lineárního vedení

#### Faktor zatížení ( $f_p$ , $f_w$ )

Zatížení, které působí na lineární osu, zahrnuje hmotnost jezdce, setrvačnost na začátku a na konci pohybu a zatěžovací moment vytvořený uvažovanou zátěží.

Tyto faktory zatížení jsou obtížně měřitelné, když se přidávají vibrace nebo nárazové zatížení. Zatížení by proto mělo být vynásobeno empirickým faktorem zatížení.

U aplikací s krátkým zdvihem (zdvih < 2 × délka vozíku) by měl být vypočtený faktor zatížení zdvojnásoben.



# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Všeobecné informace

Tabulka 2.1 Faktor zatížení kuličkového šroubu

Typ zatížení	$f_p$
Provoz bez rážů	1.1 – 1.2
Provoz za normálních podmínek	1.3 – 1.8
Provoz s vysokými rázy a vibracemi	2.0 – 3.0
Aplikace s krátkým zdvihem (< 3 × délka matice)	3.0 – 5.0

Tabulka 2.2 Faktor zatížení lineárního vedení

Typ zatížení	Rychlost pohybu	$f_w$
Bez rážů a vibrací	až do 15 m/min	1.0 – 1.2
Normální zatížení	15 m/min – 60 m/min	1.2 – 1.5
S nízkými rázy	60 m/min – 120 m/min	1.5 – 2.0
S rázy a vibracemi	nad 120 m/min	2.0 – 3.5

### 2.4.1.1 Výpočet životnosti lineárního vedení

Protože zatížení jezdce se značně liší, musí se při výpočtu životnosti použít ekvivalentní zatížení. Ekvivalentní zatížení je definováno jako zatížení, které způsobuje stejné opotřebení ložisek jako proměnné zatížení. Stále se berou v úvahu konstantní provozní podmínky.

- o kombinované dynamické ekvivalentní zatížení

#### F 2.3

$$F_{bm} = F + M \times \frac{C_0}{M_0}$$

$F_{bm}$  dynamické ekvivalentní zatížení [N]  
 $C_0$  statické zatížení [N]  
 $M_0$  statický moment [Nm]  
 $M$  efektivní moment (kolem osy x, y nebo z) [Nm]  
 $F$  účinná síla (ve směru y nebo z) [N]

Tento vzorec je zjednodušený způsob výpočtu dynamického ekvivalentního zatížení.

Pokud potřebujete další informace, kontaktujte společnost matis.

#### Příklad výpočtu životnosti lineárního vedení

- o výpočet životnosti pro lineární osu KK60 (když  $f_w = 1$ )

Specifikace:  $M_y = 20 \text{ Nm}$  moment  
 $M_{y0} = 152 \text{ Nm}$  statický moment<sup>1)</sup>  
 $C_{dyn} = 13,230 \text{ N}$  dynamické zatížení<sup>1)</sup>  
 $C_0 = 21,462 \text{ N}$  statické zatížení<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Hodnoty zatížení a momentu pro výpočet viz [tabulka 2.5](#)

$$F_{bm} = F + M \times \frac{C_0}{M_{y0}} \quad \rightarrow \quad F_{bm} = 0 + 20 \text{ Nm} \times \frac{21462 \text{ N}}{152 \text{ Nm}} \quad \rightarrow \quad F_{bm} = 2823,95 \text{ N}$$

$$L = \left( \frac{C_{dyn}}{f_w \times F_{bm}} \right)^3 \times 50 \text{ km} \quad \rightarrow \quad L = \left( \frac{13230 \text{ N}}{1 \times 2823,95 \text{ N}} \right)^3 \times 50 \text{ km} \quad \rightarrow \quad \underline{\underline{L = 5141 \text{ km}}}$$

S momentem  $M_y = 20 \text{ Nm}$  je jmenovitá životnost vozíku lineární osy KK60 5141 km.

Pro více informací kontaktujte prosím firmu matis.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Všeobecné informace

### 2.4.1.2 Výpočet životnosti kuličkového šroubu

Základy výpočtu dle normy DIN 69051 a / nebo ISO 3408. Podrobné informace o konfiguraci kuličkového šroubu naleznete v katalogu 03 „Kuličkové šrouby“.

#### a) Průměrná rychlost $n_m$

##### F 2.4

$$n_m = n_1 \times \frac{t_1}{100} + n_2 \times \frac{t_2}{100} + n_3 \times \frac{t_3}{100} + \dots$$

$n_m$  průměrná rychlost, celkem [1/min]  
 $n_n$  průměrná rychlost v úseku n [1/min]  
 $t_n$  čas úseku n [%]

#### b) Průměrná provozní zátěž $F_{xm}$

- o s proměnným zatížením a konstantní rychlostí:

##### F 2.5

$$F_{xm} = \sqrt[3]{F_{x1}^3 \times \frac{t_1}{100} \times f_{p1}^3 + F_{x2}^3 \times \frac{t_2}{100} \times f_{p2}^3 + F_{x3}^3 \times \frac{t_3}{100} \times f_{p3}^3 \dots}$$

$F_{xm}$  průměrné axiální zatížení [N]  
 $F_{xn}$  provozní axiální zatížení v úseku n [N]  
 $f_{pn}$  faktor zatížení v úseku n  
 $f_p$  viz [tabulka 2.2](#)

- o s proměnným zatížením a proměnnou rychlostí:

##### F 2.6

$$F_{xm} = \sqrt[3]{F_{x1}^3 \times \frac{n_1}{n_m} \times \frac{t_1}{100} \times f_{p1}^3 + F_{x2}^3 \times \frac{n_2}{n_m} \times \frac{t_2}{100} \times f_{p2}^3 + F_{x3}^3 \times \frac{n_3}{n_m} \times \frac{t_3}{100} \times f_{p3}^3 \dots}$$

#### Životnost s oboustranným axiálním zatížením

- o životnost v otáčkách

##### F 2.7

$$L_1 = \left( \frac{C_{dyn}}{F_{xm1}} \right)^3 \times 10^6 \quad L_2 = \left( \frac{C_{dyn}}{F_{xm2}} \right)^3 \times 10^6$$

$L_1$  životnost v otáčkách, pohyb vpřed  
 $L_2$  životnost v otáčkách, pohyb vzad  
 $C_{dyn}$  dynamické zatížení [N]  
 $F_{xm1}$  průměrná provozní zátěž, pohyb vpřed [N]  
 $F_{xm2}$  průměrná provozní zátěž, pohyb vzad [N]  
 $L$  životnost v otáčkách

##### F 2.8

$$L = \left( L_1^{-10/9} + L_2^{-10/9} \right)^{-9/10}$$

- o přepočítání životnosti na provozní hodiny

##### F 2.9

$$L_h = \frac{L}{n_m \times 60}$$

$L_h$  životnost v provozních hodinách  
 $n_m$  průměrná rychlost [1/min], viz vzorec [F 2.4](#)  
 $L$  životnost v otáčkách

- o přepočítání ujeté dráhy na provozních hodinách

##### F 2.10

$$L_h = \left( \frac{L_{km} \times 10^6}{P} \right) \times \frac{1}{n_m \times 60}$$

$L_h$  životnost v provozních hodinách  
 $L_{km}$  životnost ujeté vzdálenosti [km]  
 $P$  stopání kuličkového šroubu [mm]  
 $n_m$  průměrná rychlost [1/min], viz vzorec [F 2.4](#)

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Všeobecné informace

### 2.5 Okolní podmínky

- okolní teplota: +5 °C až +40 °C
- místo instalace: suché prostředí
- prostředí: nevybušné

### 2.6 Výklad pojmů

#### Přesnost polohování

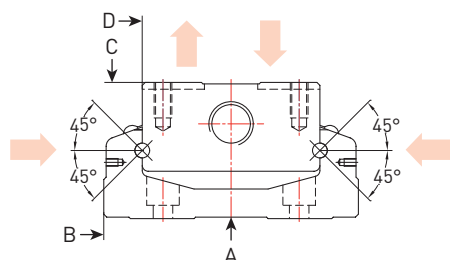
Podle VDI / DGQ 3441 přesnost polohování popisuje maximální odchylku mezi aktuálními a požadovanými polohami. Přesnost polohování je ovlivněna následujícími faktory: chyba šroubu, systémové nastavení, parametrizace pohonu a přesnost lineární jednotky, převodovky, motoru a měřicího systému.

#### Opakovatelnost

Opakovatelnost popisuje přesnou polohu vozíku při opakovaném najetí do stejné požadované polohy. Uvádí se jako maximální odchylka mezi skutečně dosaženými pozicemi.

#### Paralelita vedení

Paralelita vedení se měří vyrovnaním měřicího přípravku rovnoběžně s lineární osou namontovanou na stůl. Rovnoběžnost montážních ploch D a B na vozíku a profilu a horní plochy vozíku C k montážní ploše A profilu se pak změří. Předpokládá se, že osa je ideálně instalovaná a že se měření provádí přes střed vozíku. Paralelita vedení se vypočítá odečtením minimální hodnoty od maximální.

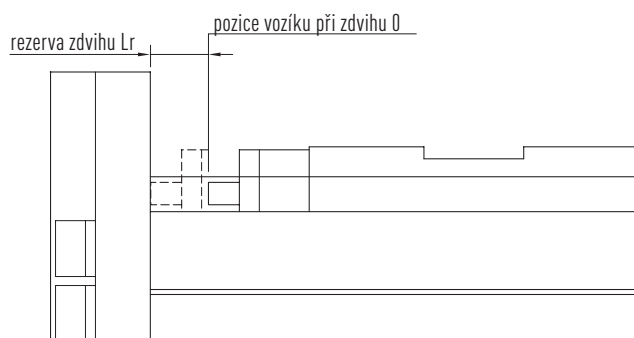


#### Rozběhový moment

Rozběhový moment je moment potřebný k překonání vlastního třecího odporu vozíku bez zátěže.

#### Rezerva zdvihu

Rezerva zdvihu  $L_r$  se rovná vzdálenosti, kterou může urazit vozík lineární osy, mimo rozsah pozic 0 – max, na obě strany, kde dojde k jeho zastavení o mechanické dorazy. Rezerva zdvihu je definována výrobcem pro každou velikost. Rezerva zdvihu je uvedena v rozměrech pro každou velikost v tomto katalogu.



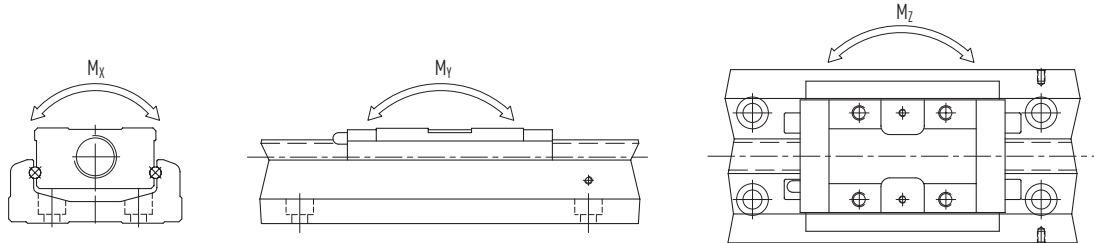
# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Všeobecné informace

### 2.7 Technická data

#### 2.7.1 Dovolené zatížení a namáhání

Znázornění působení statických momentů u lineárních os KK



Tabulka 2.3 Dovolené zatížení a namáhání lineárních os KK

Typ	Kuličkový šroub								Lineární vedení									
	Jmenovitý průměr [mm]	Stoupání [mm]	Dynamická únosnost Cdyn [N]	Statická únosnost CO [N]	Dynamická únosnost Cdyn [N]		Statická únosnost CO [N]		Dovolené statické momenty									
									Dovolенý statický moment Mx [Nm]			Dovolенý statický moment MY [Nm]			Dovolенý statický moment MZ [Nm]			
					Vozík A	Vozík S	Vozík A	Vozík S	Vozík A1	Vozík A2	Vozík A1+S1	Vozík A1	Vozík A2	Vozík A1+S1	Vozík A1	Vozík A2	Vozík A1+S1	
KK3001	P	6	1	647	1088	2210	-	3510	-	41	82	-	14	73	-	14	73	-
	C			618	1079													
KK4001	P	8	1	735	1538	3920	-	6468	-	81	162	-	33	182	-	33	182	-
	C			676	1284													
KK5002	P	8	2	2136	3489	8007	-	12916	-	222	444	-	116	545	-	116	545	-
	C			1813	2910													
KK6005	P	12	5	3744	6243	13230	7173	21462	11574	419	838	660	152	760	580	152	760	580
	C			3377	5625													
KK6010	P	12	10	2410	3743	13230	7173	21462	11574	419	838	660	152	760	580	152	760	580
	C			2107	3234													
KK8610	P	15	10	7144	12642	31458	21051	50764	29475	1507	3014	2354	622	3050	1770	622	3050	1770
	C			6429	11387													
KK8620	P	15	20	4645	7655	31458	21051	50764	29475	1507	3014	2354	622	3050	1770	622	3050	1770
	C			4175	6889													
KK10020	P	20	20	7046	12544	39200	-	63406	-	2205	4410	-	960	4763	-	960	4763	-
	C			4782	9163													
KK13025	P	25	25	7897	15931	48101	-	84829	-	3885	7770	-	1536	7350	-	1536	7350	-
	C			7092	14352													

Tabulka 2.4 Moment setrvačnosti lineárních os KK

Typ	Moment setrvačnosti [mm <sup>4</sup> ]	
	I <sub>x</sub>	I <sub>y</sub>
KK30	7,554 × 10 <sup>2</sup>	1,273 × 10 <sup>4</sup>
KK40	3,533 × 10 <sup>3</sup>	5,317 × 10 <sup>4</sup>
KK50	9,600 × 10 <sup>3</sup>	1,340 × 10 <sup>5</sup>
KK60	2,056 × 10 <sup>4</sup>	2,802 × 10 <sup>5</sup>
KK86	7,445 × 10 <sup>4</sup>	1,134 × 10 <sup>6</sup>
KK100	1,296 × 10 <sup>5</sup>	2,035 × 10 <sup>6</sup>
KK130	2,546 × 10 <sup>5</sup>	5,073 × 10 <sup>6</sup>

střed těžiště

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Všeobecné informace

### 2.7.2 Přesnost lineárních os KK

Tabulka 2.5 Přesnosti lineárních os KK

Typ	Délka dráhy [mm]	Přesnost [mm]		Opakovatelnost [mm]		Rovnoběžnost vedení [mm]		Rozběhový moment [Nmm]	
		P*	C**	P*	C**	P*	C**	P*	C**
KK30	75	0,020	0,040	±0,003	±0,004	0,010	0,020	12	8
	100								
	125								
	150								
	175								
	200								
KK40	100	0,020	-	±0,003	±0,005	0,010	-	12	8
	150								
	200								
KK50	150	0,020	-	±0,003	±0,005	0,010	-	40	20
	200								
	250								
	300								
KK60	150	0,020	-	±0,003	±0,005	0,010	-	150	70
	200								
	300								
	400								
	600	0,025	-	±0,003	±0,005	0,015	-	150	70
		600							
KK86	340	0,025	-	±0,003	±0,005	0,015	-	150	100
	440								
	540								
	640								
	740	0,030	-	±0,003	±0,005	0,020	-	170	100
		940							
KK100	980	0,035	-	±0,005	±0,010	0,025	-	170	120
	1080								
	1180	0,040	-	±0,005	±0,010	0,030	-	200	120
		1280							
	1380	0,045	-	±0,005	±0,010	0,035	-	230	150
		1380							
KK130	980	0,035	-	±0,005	±0,010	0,025	-	250	150
	1180	0,040	-	±0,005	±0,010	0,030	-	250	150
	1680	0,050	-	±0,007	±0,012	0,040	-	270	180

\* P = přesný KK-modul

\*\* C = normální KK-modul

Rozměry lineárních os

Příslušenství lineárních os

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Všeobecné informace

### 2.7.3 Dynamika lineárních os KK

Tabulka 2.6 Dynamika lineárních os KK

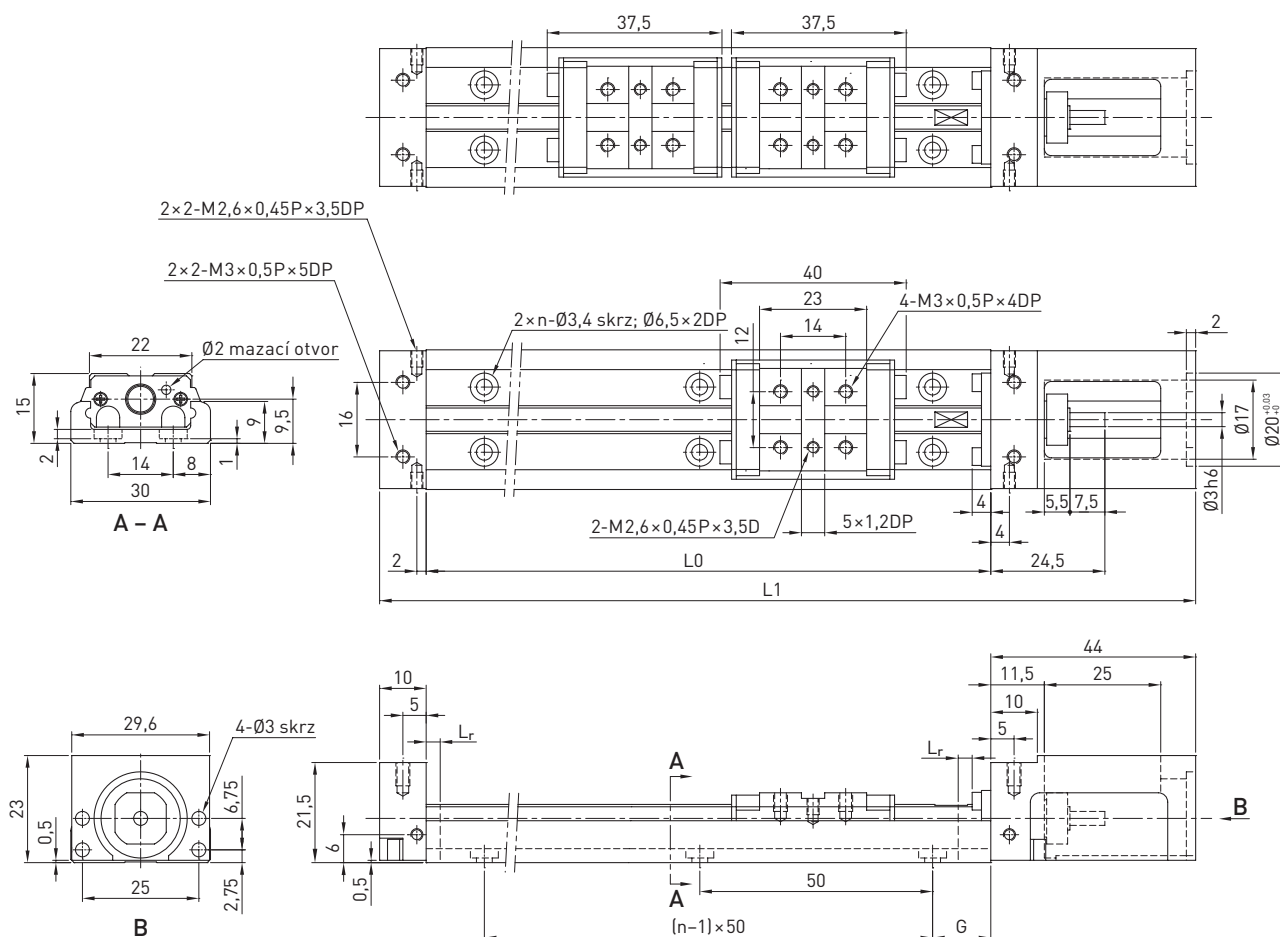
Typ	Stoupání šroubu [mm]	Délka dráhy [mm]	Rychlost [mm/s]			
			P	C		
KK30	01	75	160	160		
		100	160	160		
		125	160	160		
		150	160	160		
		175	160	160		
		200	160	160		
KK40	01	100	190	190		
		150	190	190		
		200	190	190		
KK50	02	150	270	270		
		200	270	270		
		250	270	270		
		300	270	270		
		300	270	270		
KK60	05	150	550	390		
		200	550	390		
		300	550	390		
		400	550	390		
		500	550	390		
		600	340	340		
	10	150	1100	790		
		200	1100	790		
		300	1100	790		
		400	1100	790		
		500	1100	790		
		600	670	670		
		KK86	10	340	740	520
				440	740	520
540	740			520		
640	740			520		
740	740			520		
940	610			430		
20	20	340	1480	1050		
		440	1480	1050		
		540	1480	1050		
		640	1480	1050		
		740	1480	1050		
		940	1220	870		
		KK100	20	980	1120	800
				1080	980	800
1180	750			750		
1280	630			630		
1380	530			530		
KK130	25	980	1120	800		
		1180	1120	800		
		1380	830	800		
		1680	550	550		

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK30

### 3. Rozměry lineární osy KK30

#### 3.1 Lineární osa KK30 – bez krytování



Tabulka 3.1 Rozměry lineární osy KK30 – bez krytování

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]		Rezerva zdvihu Lr [mm]	G [mm]	n	Hmotnost [kg]	
				Vozík A1	Vozík A2				Vozík A1	Vozík A2
KK3001x-075	1	75	129	25	-	3	12,5	2	0,20	-
KK3001x-100	1	100	154	50	-	3	25,0	2	0,23	-
KK3001x-125	1	125	179	75	39	3	12,5	3	0,26	0,30
KK3001x-150	1	150	204	100	64	3	25,0	3	0,29	0,33
KK3001x-175	1	175	229	125	89	3	12,5	4	0,32	0,36
KK3001x-200	1	200	254	150	114	3	25,0	4	0,35	0,39

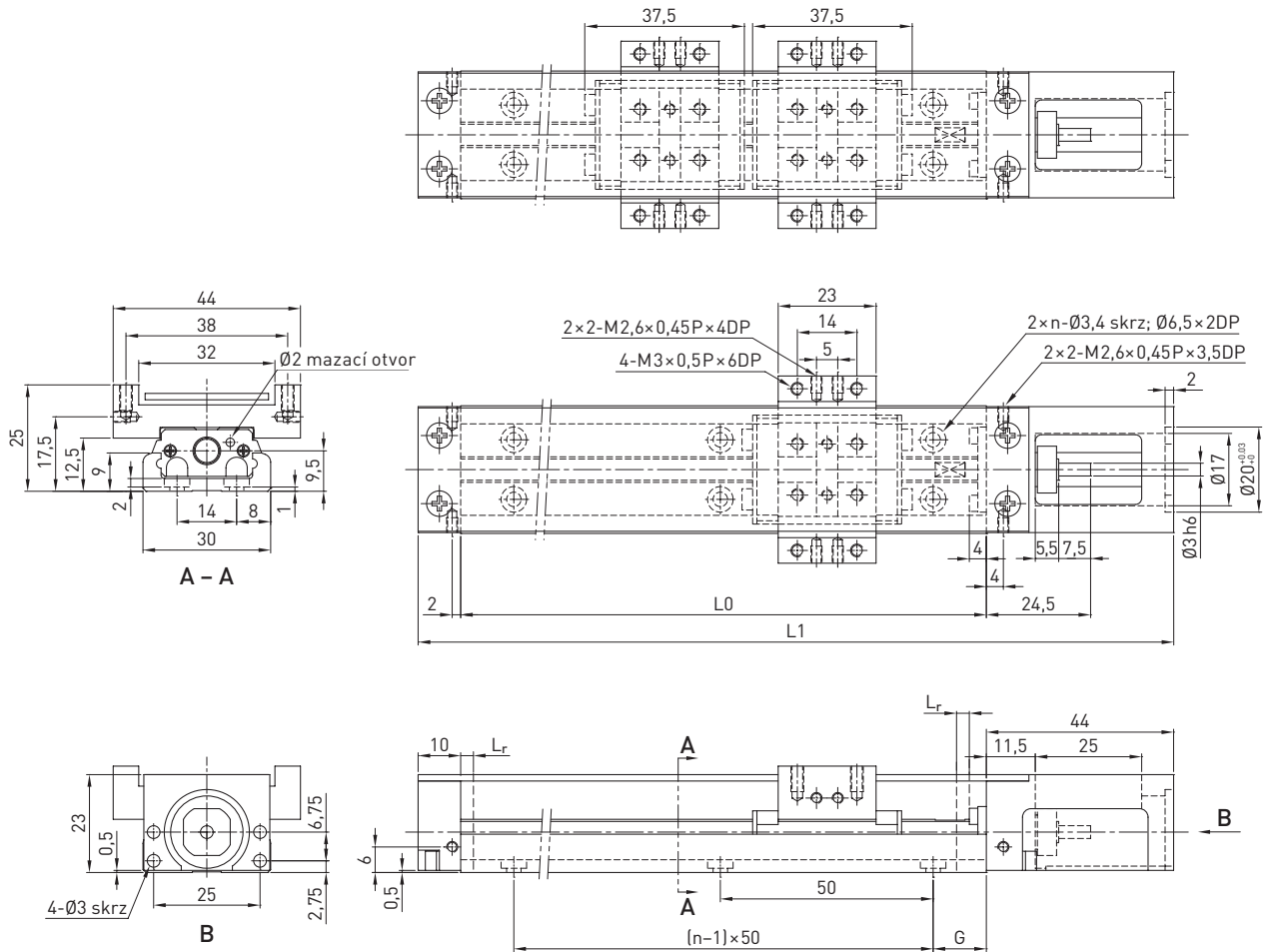
Referenční hrana pro správné ustavení osy:

Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK30

### 3.2 Lineární osa KK30 – krytování plechem



Tabulka 3.2 Rozměry lineární osy KK30 – krytování plechem

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]		Rezerva zdvihu Lr [mm]	G [mm]	n	Hmotnost [kg]	
				Vozík A1	Vozík A2				Vozík A1	Vozík A2
KK3001x-075	1	75	129	25	-	3	12,5	2	0,24	-
KK3001x-100	1	100	154	50	-	3	25,0	2	0,27	-
KK3001x-125	1	125	179	75	39	3	12,5	3	0,30	0,36
KK3001x-150	1	150	204	100	64	3	25,0	3	0,33	0,39
KK3001x-175	1	175	229	125	89	3	12,5	4	0,37	0,43
KK3001x-200	1	200	254	150	114	3	25,0	4	0,40	0,46

Referenční hrana pro správné ustavení osy:

Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.

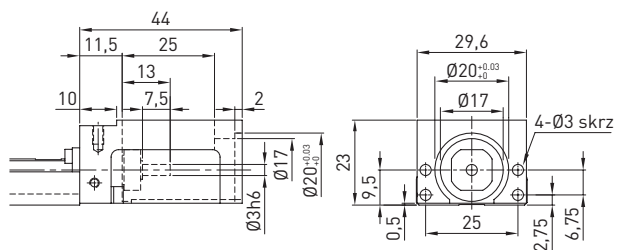


# Polohovací systémy – lineární osy KK

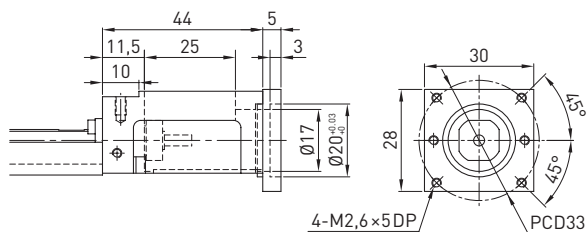
## Řada KK30

### 3.3 Lineární osa KK30 – mezipříruby pro motory

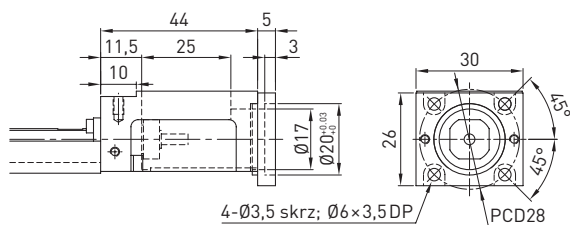
KK-30-F0



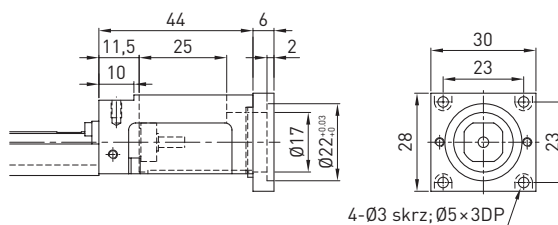
KK-30-F1



KK-30-F2



KK-30-F3

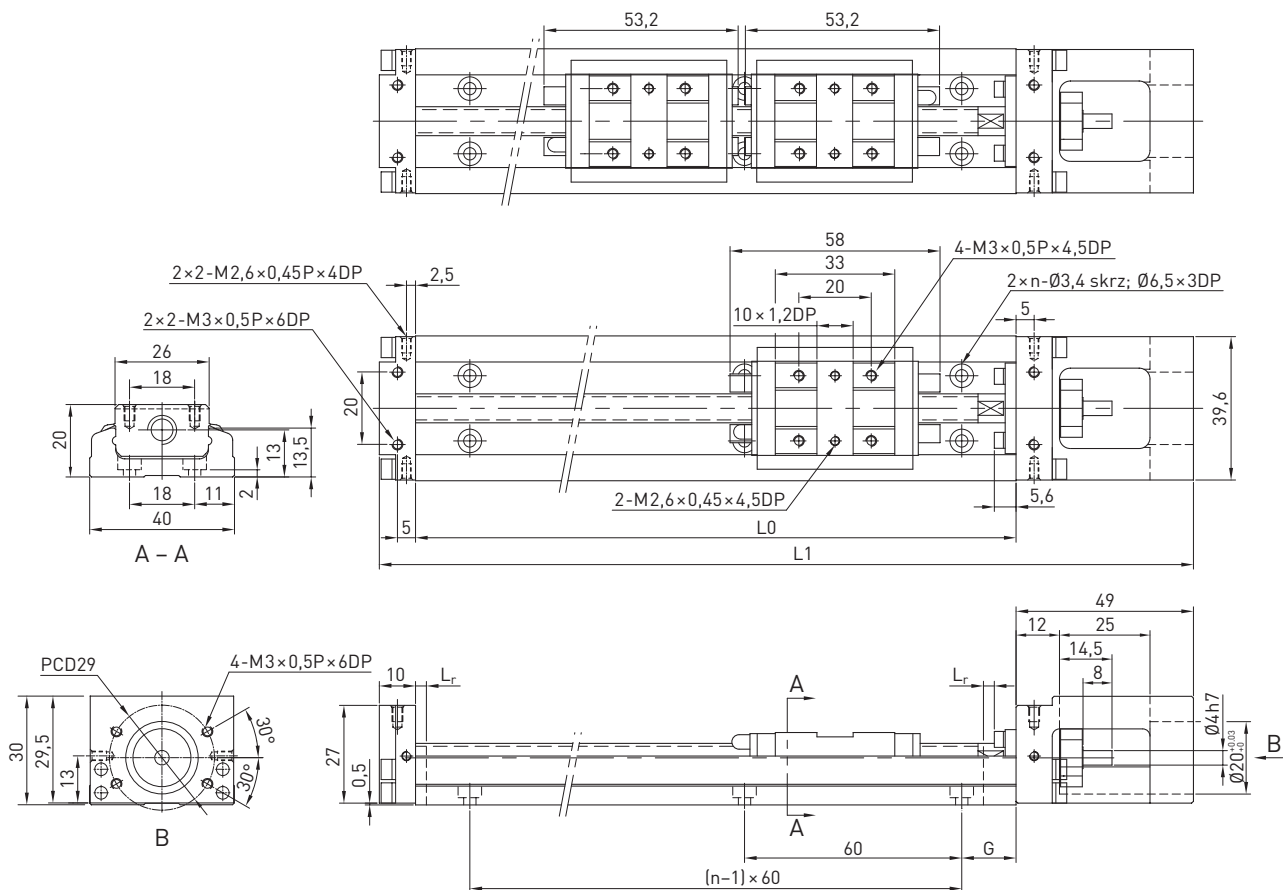


# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK40

### 4. Rozměry lineární osy KK40

#### 4.1 Lineární osa KK40 – bez krytování



Tabulka 4.1 Rozměry lineární osy KK40 – bez krytování

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]		Rezerva zdvihu Lr [mm]	G [mm]	n	Hmotnost [kg]	
				Vozík A1	Vozík A2				Vozík A1	Vozík A2
KK4001x-100	1	100	159	30	-	3	20	2	0,48	-
KK4001x-150	1	150	209	80	28	3	15	3	0,60	0,67
KK4001x-200	1	200	259	130	78	3	40	3	0,72	0,79

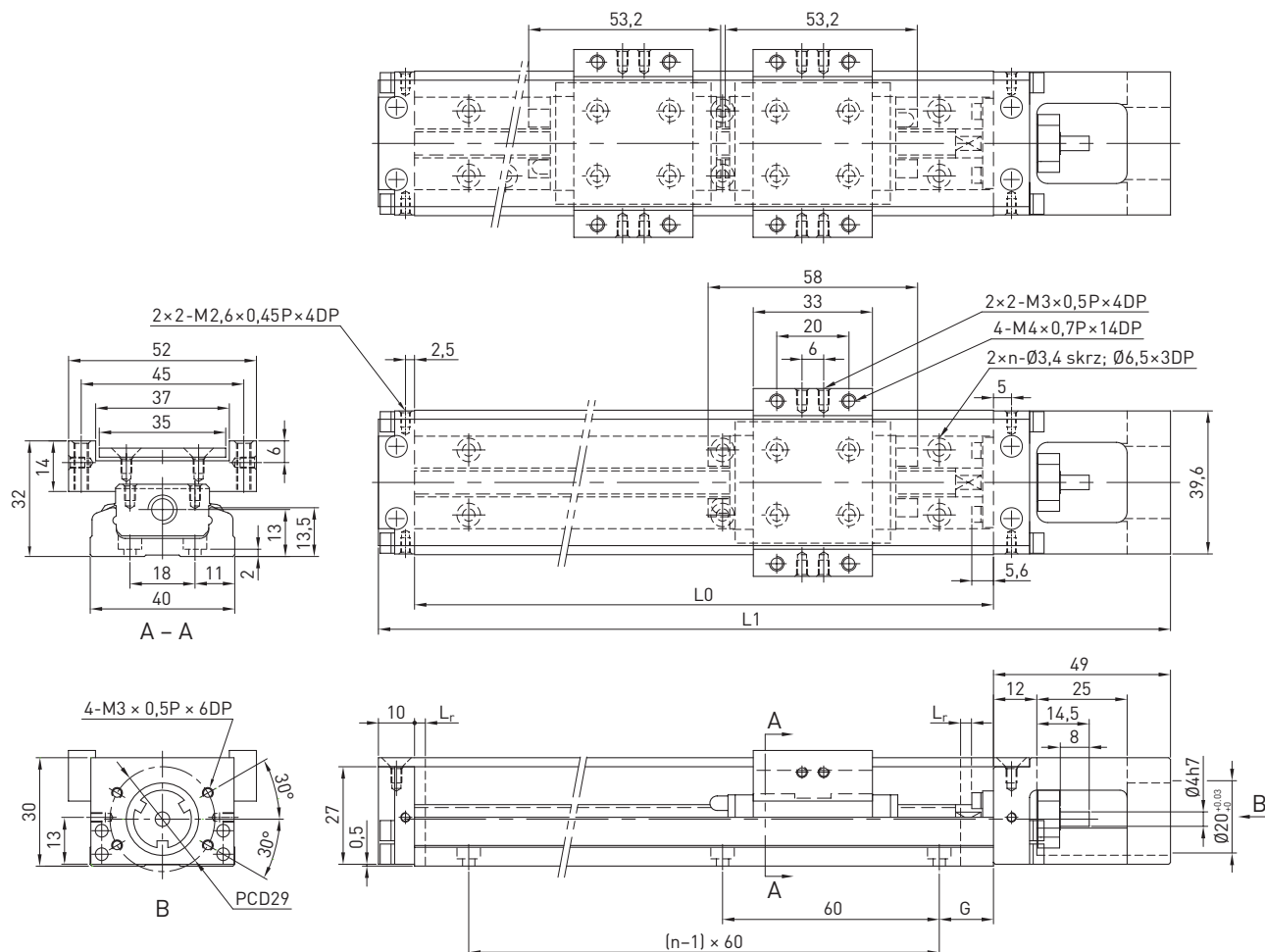
Referenční hrana pro správné ustavení osy:

Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK40

### 4.2 Lineární osa KK40 – krytování plechem



Tabulka 4.2 Rozměry lineární osy KK40 – krytování plechem

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]		Rezerva zdvihu Lr [mm]	G [mm]	n	Hmotnost [kg]	
				Vozík A1	Vozík A2				Vozík A1	Vozík A2
KK4001x-100	1	100	159	30	-	3	20	2	0,55	-
KK4001x-150	1	150	209	80	28	3	15	3	0,68	0,76
KK4001x-200	1	200	259	130	78	3	40	3	0,82	0,89

Referenční hrana pro správné ustavení osy:

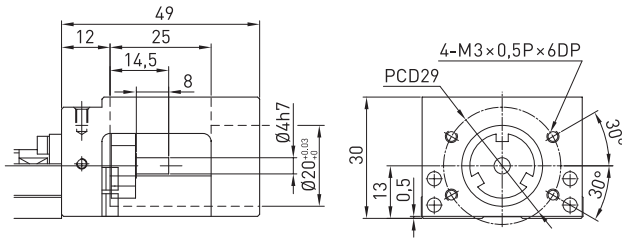
Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

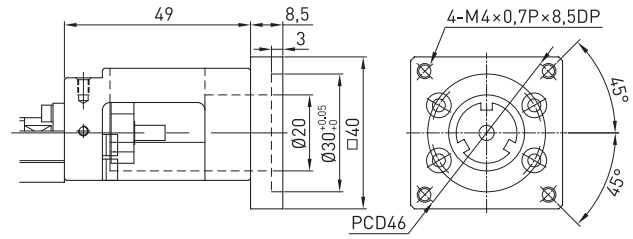
## Řada KK40

### 4.3 Lineární osa KK40 – mezipříruby pro motory

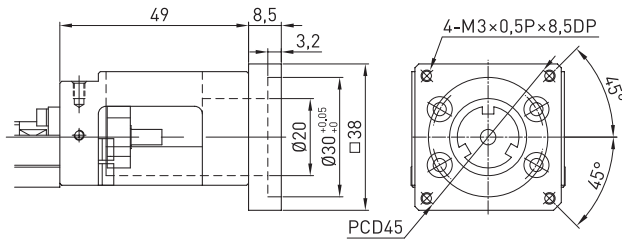
KK-40-F0



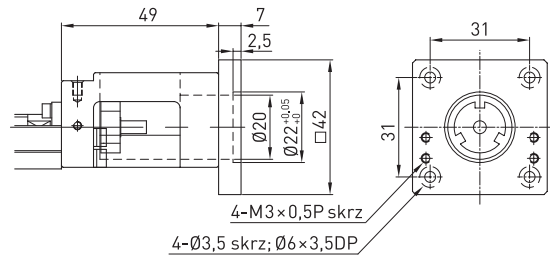
KK-40-F1



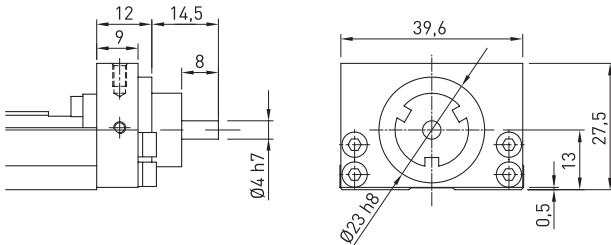
KK-40-F2



KK-40-F3



KK-40-H0

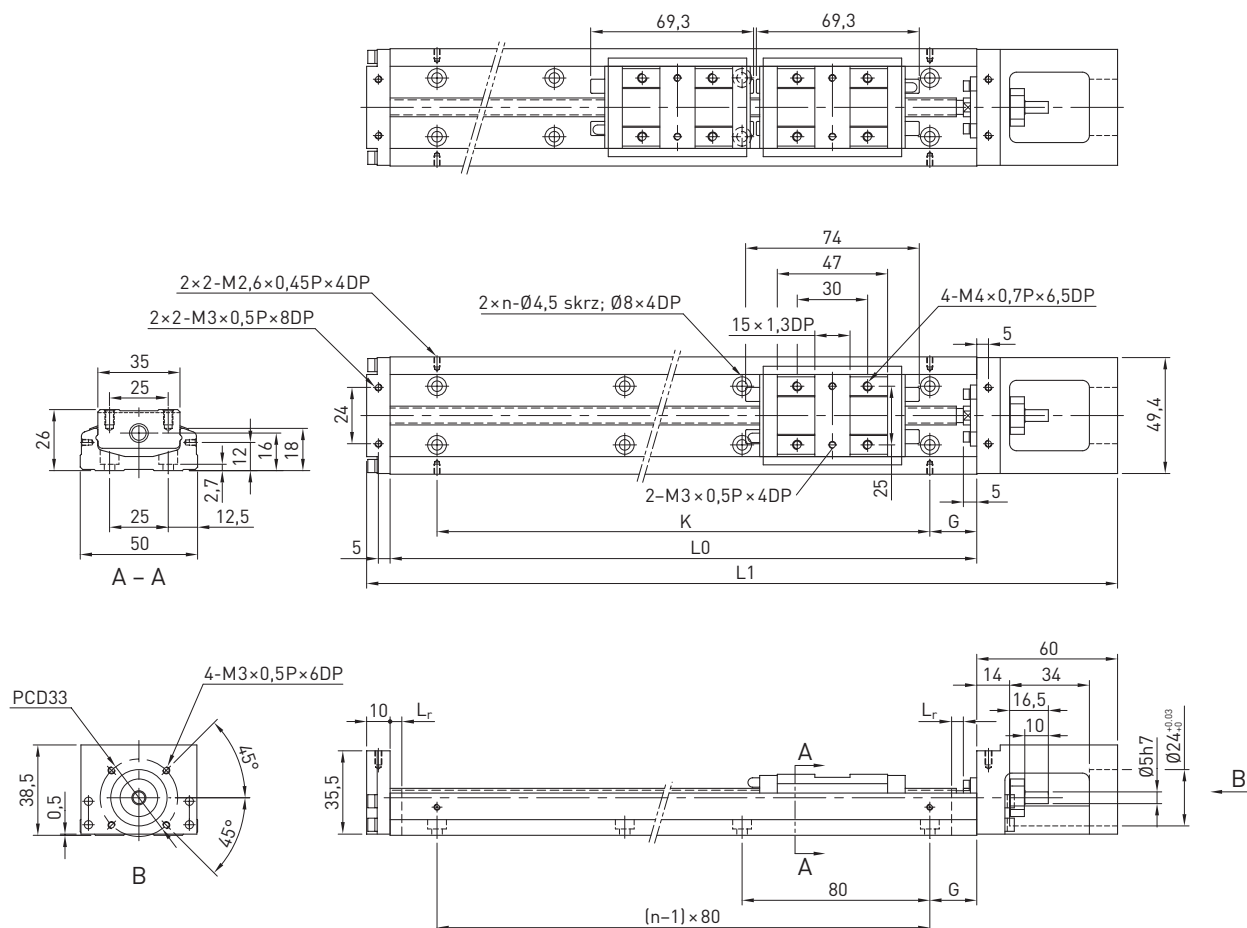


# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK50

### 5. Rozměry lineární osy KK50

#### 5.1 Lineární osa KK50 – bez krytování



Tabulka 5.1 Rozměry lineární osy KK50 – bez krytování

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]		Rezerva zdvihu Lr [mm]	G [mm]	K [mm]	n	Hmotnost [kg]	
				Vozík A1	Vozík A2					Vozík A1	Vozík A2
KK5002x-150	2	150	220	60	-	5	35	80	2	1,0	-
KK5002x-200	2	200	270	110	45	5	20	160	3	1,2	1,4
KK5002x-250	2	250	320	160	95	5	45	160	3	1,4	1,6
KK5002x-300	2	300	370	210	145	5	30	240	4	1,6	1,8

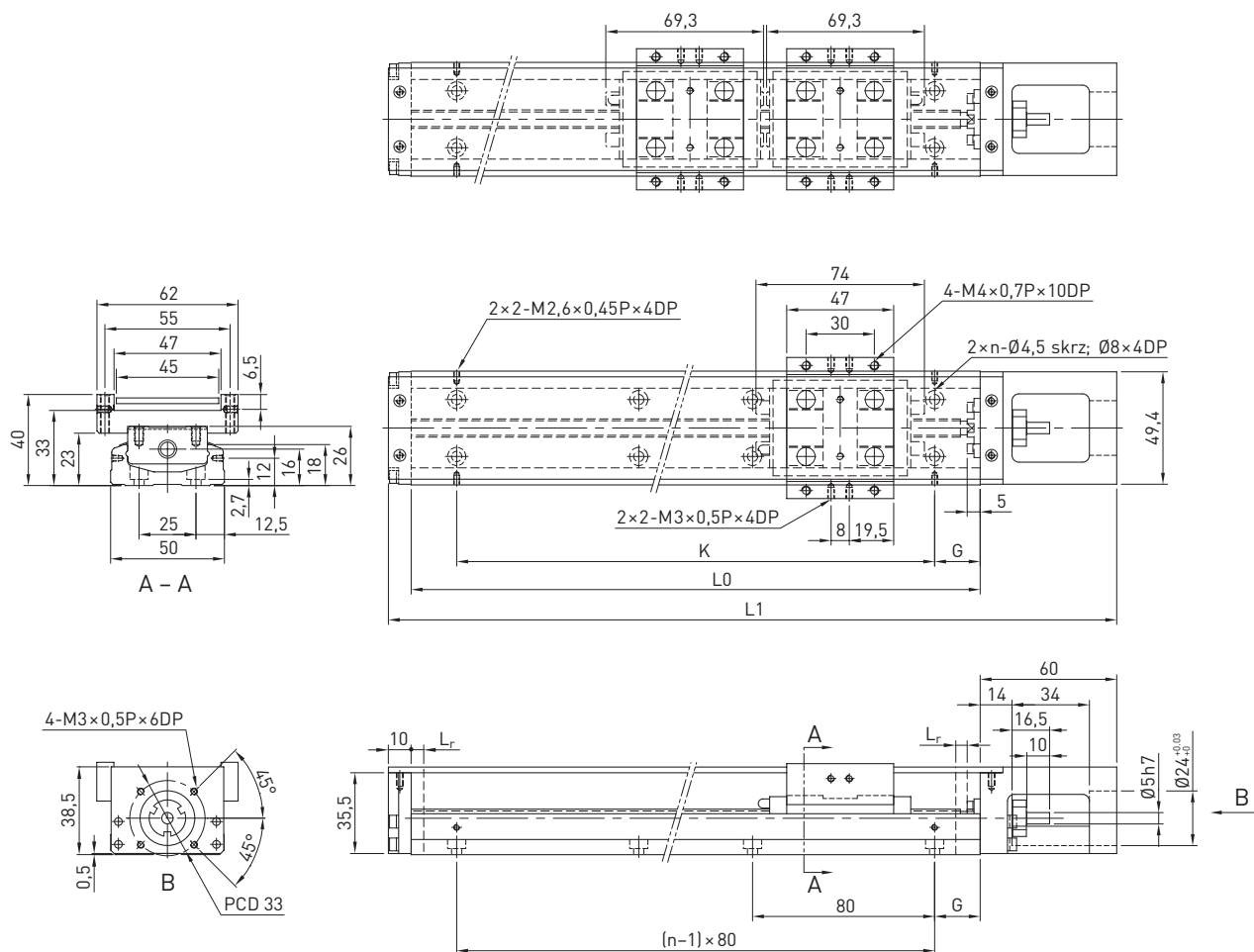
Referenční hrana pro správné ustavení osy:

Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK50

### 5.2 Lineární osa KK50 – krytování plechem



Tabulka 5.2 Rozměry lineární osy KK50 – krytování plechem

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]		Rezerva zdvihu Lr [mm]	G [mm]	K [mm]	n	Hmotnost [kg]	
				Vozík A1	Vozík A2					Vozík A1	Vozík A2
KK5002x-150	2	150	220	60	-	5	35	80	2	1,1	-
KK5002x-200	2	200	270	110	45	5	20	160	3	1,3	1,5
KK5002x-250	2	250	320	160	95	5	45	160	3	1,6	1,8
KK5002x-300	2	300	370	210	145	5	30	240	4	1,8	2,0

Referenční hrana pro správné ustavení osy:

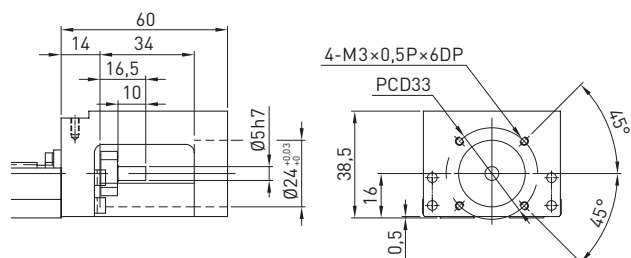
Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

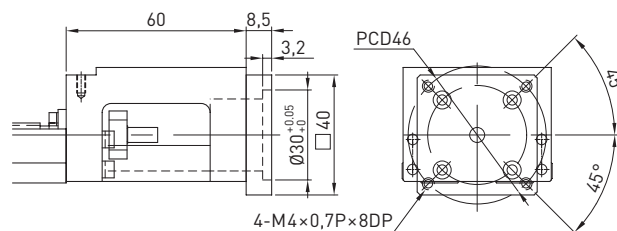
## Řada KK50

### 5.3 Lineární osa KK50 – mezipříruby pro motory

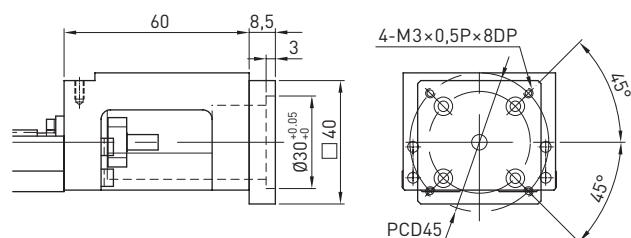
KK-50-F0



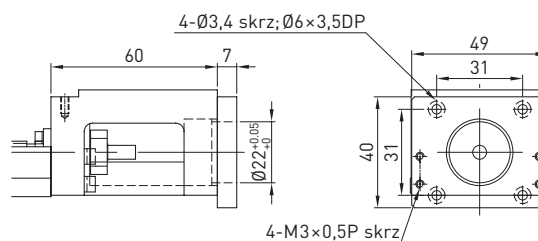
KK-50-F1



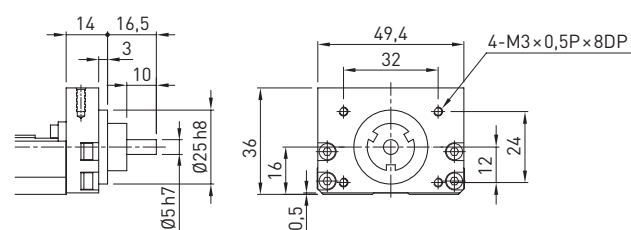
KK-50-F2



KK-50-F3



KK-50-H0

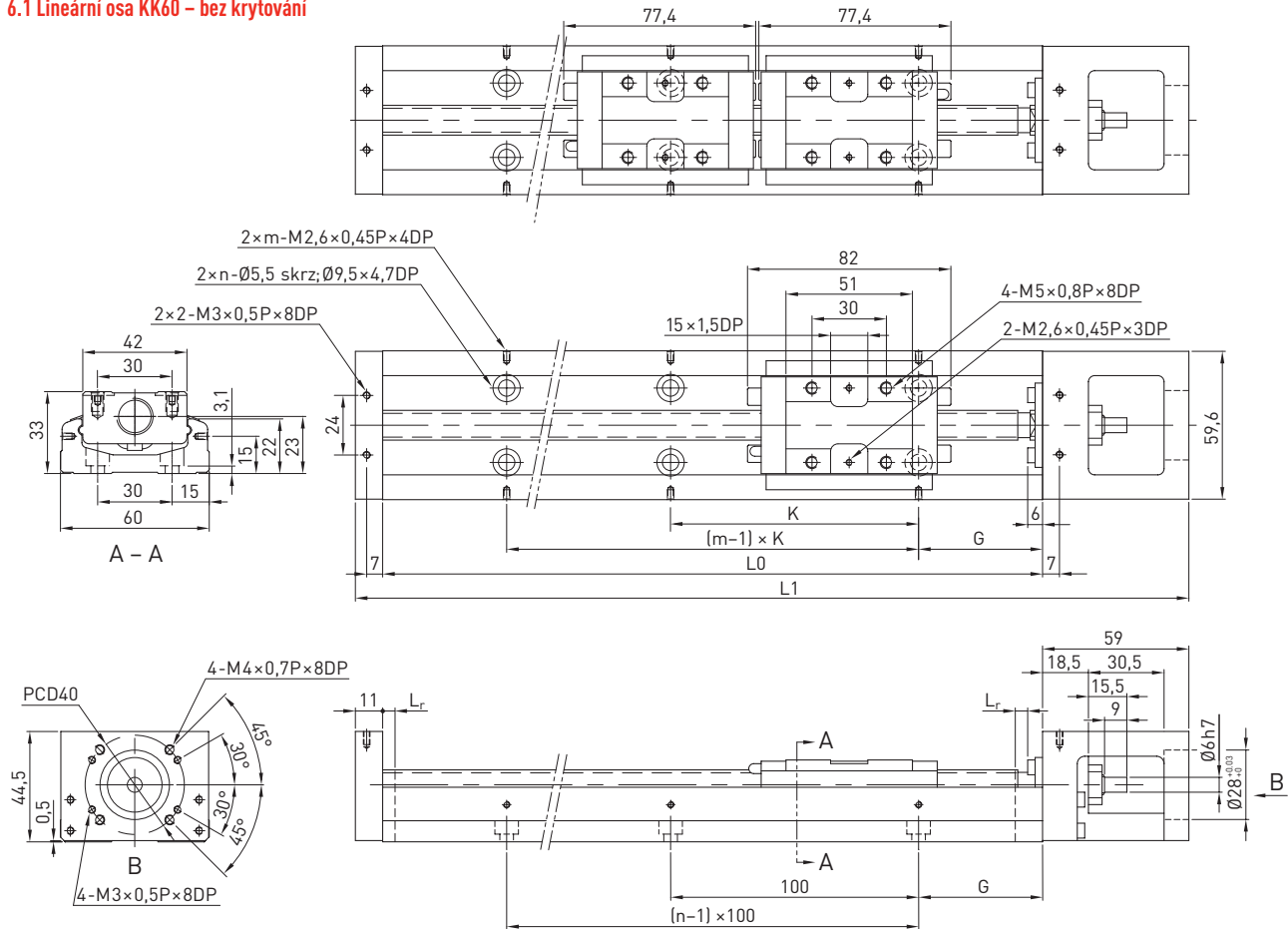


# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK60

### 6. Rozměry lineární osy KK60

#### 6.1 Lineární osa KK60 – bez krytování



Tabulka 6.1 Rozměry lineární osy KK60 – bez krytování

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]		Rezerva zdvihu Lr [mm]	G [mm]	K [mm]	n	m	Hmotnost [kg]	
				Vozík A1	Vozík A2						Vozík A1	Vozík A2
KK6005x-150	5	150	220	50	-	5	25	100	2	2	1,5	-
KK6005x-200	5	200	270	100	-	5	50	100	2	2	1,8	-
KK6005x-300	5	300	370	200	125	5	50	200	3	2	2,4	2,7
KK6005x-400	5	400	470	300	225	5	50	100	4	4	3,0	3,3
KK6005x-500	5	500	570	400	325	5	50	200	5	3	3,6	3,9
KK6005x-600	5	600	670	500	425	5	50	100	6	6	4,2	4,6
KK6010x-150	10	150	220	50	-	5	25	100	2	2	1,5	-
KK6010x-200	10	200	270	100	-	5	50	100	2	2	1,8	-
KK6010x-300	10	300	370	200	125	5	50	200	3	2	2,4	2,7
KK6010x-400	10	400	470	300	225	5	50	100	4	4	3,0	3,3
KK6010x-500	10	500	570	400	325	5	50	200	5	3	3,6	3,9
KK6010x-600	10	600	670	500	425	5	50	100	6	6	4,2	4,6

Referenční hrana pro správné ustavení osy:

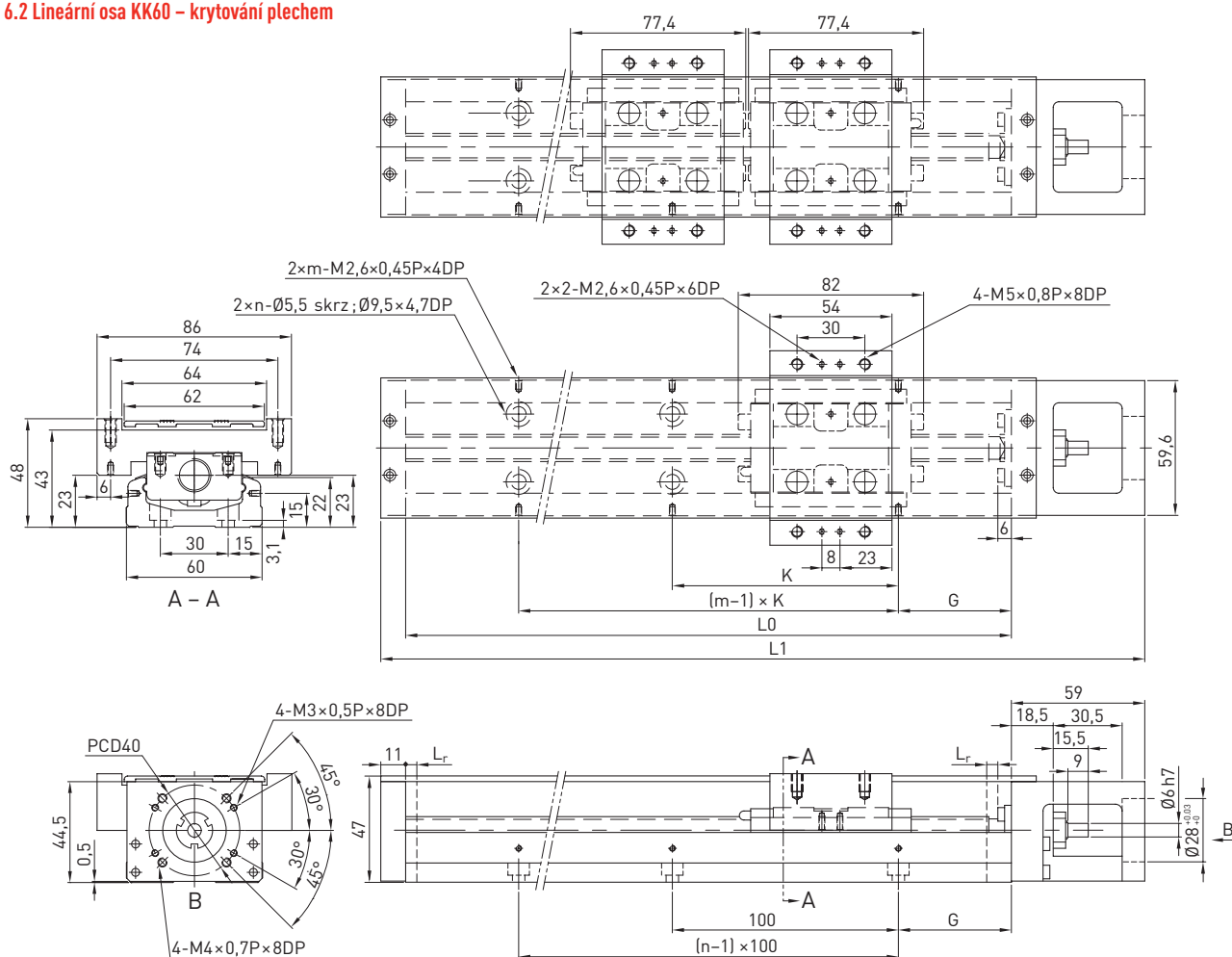
Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.



# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK60

### 6.2 Lineární osa KK60 – krytování plechem



Tabulka 6.2 Rozměry lineární osy KK60 – krytování plechem

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]		Rezerva zdvihu Lr [mm]	G [mm]	K [mm]	n	m	Hmotnost [kg]	
				Vozík A1	Vozík A2						Vozík A1	Vozík A2
KK6005x-150	5	150	220	50	-	5	25	100	2	2	1,7	-
KK6005x-200	5	200	270	100	-	5	50	100	2	2	2,1	-
KK6005x-300	5	300	370	200	125	5	50	200	3	2	2,7	3,0
KK6005x-400	5	400	470	300	225	5	50	100	4	4	3,3	3,6
KK6005x-500	5	500	570	400	325	5	50	200	5	3	3,9	4,2
KK6005x-600	5	600	670	500	425	5	50	100	6	6	4,4	5,0
KK6010x-150	10	150	220	50	-	5	25	100	2	2	1,7	-
KK6010x-200	10	200	270	100	-	5	50	100	2	2	2,1	-
KK6010x-300	10	300	370	200	125	5	50	200	3	2	2,7	3,0
KK6010x-400	10	400	470	300	225	5	50	100	4	4	3,3	3,6
KK6010x-500	10	500	570	400	325	5	50	200	5	3	3,9	4,2
KK6010x-600	10	600	670	500	425	5	50	100	6	6	4,4	5,0

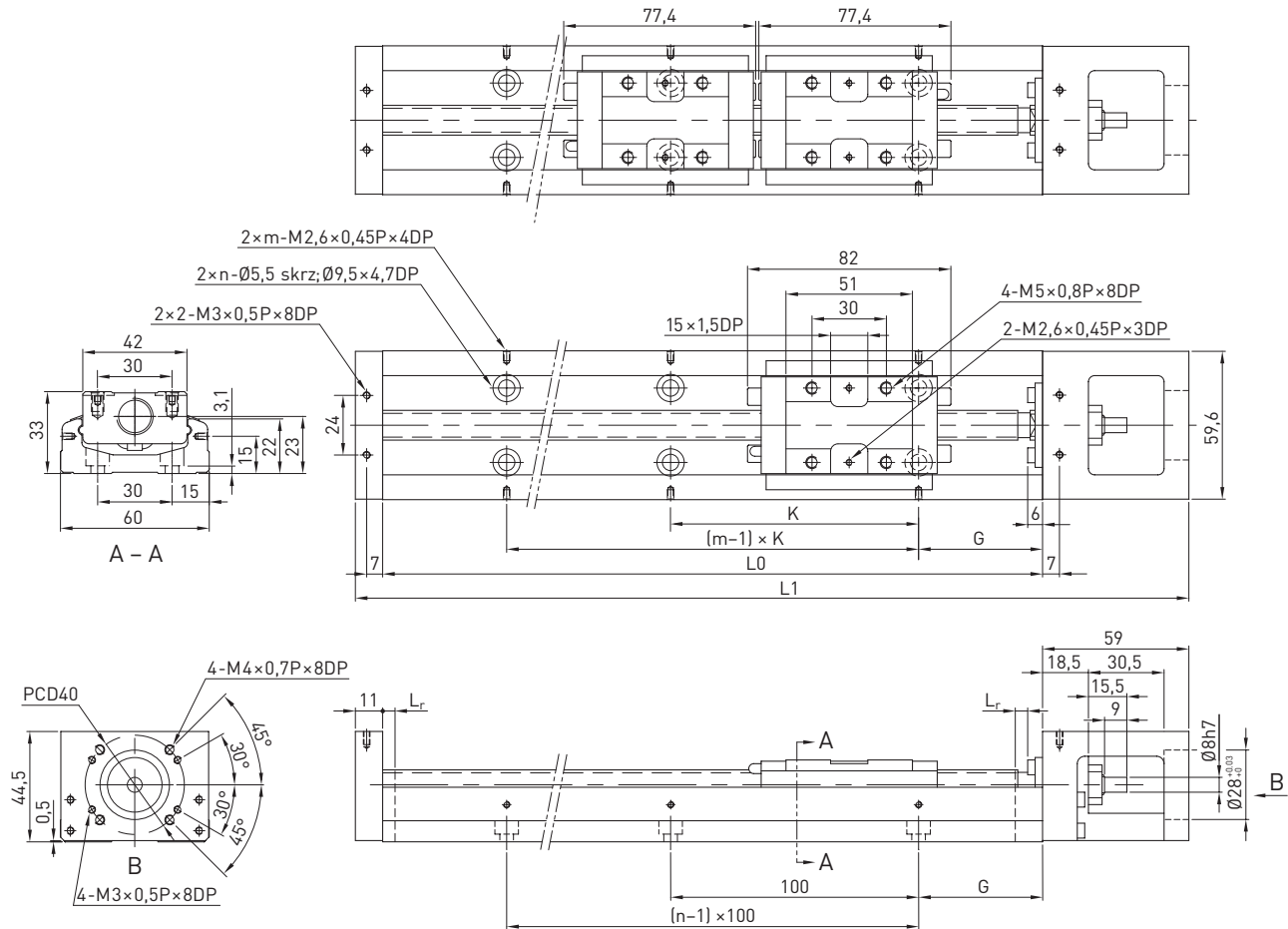
Referenční hrana pro správné ustavení osy:

Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK60

### 6.3 Lineární osa KK60D – bez krytování



Tabulka 6.3 Rozměry lineární osy KK60D – bez krytování

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]		Rezerva zdvihu Lr [mm]	G [mm]	K [mm]	n	m	Hmotnost [kg]	
				Vozík A1	Vozík A2						Vozík A1	Vozík A2
KK60D05C-150	5	150	220	50	-	5	25	100	2	2	1,5	-
KK60D05C-200	5	200	270	100	-	5	50	100	2	2	1,8	-
KK60D05C-300	5	300	370	200	125	5	50	200	3	2	2,4	2,7
KK60D05C-400	5	400	470	300	225	5	50	100	4	4	3,0	3,3
KK60D05C-500	5	500	570	400	325	5	50	200	5	3	3,6	3,9
KK60D05C-600	5	600	670	500	425	5	50	100	6	6	4,2	4,6
KK60D10C-150	10	150	220	50	-	5	25	100	2	2	1,5	-
KK60D10C-200	10	200	270	100	-	5	50	100	2	2	1,8	-
KK60D10C-300	10	300	370	200	125	5	50	200	3	2	2,4	2,7
KK60D10C-400	10	400	470	300	225	5	50	100	4	4	3,0	3,3
KK60D10C-500	10	500	570	400	325	5	50	200	5	3	3,6	3,9
KK60D10C-600	10	600	670	500	425	5	50	100	6	6	4,2	4,6

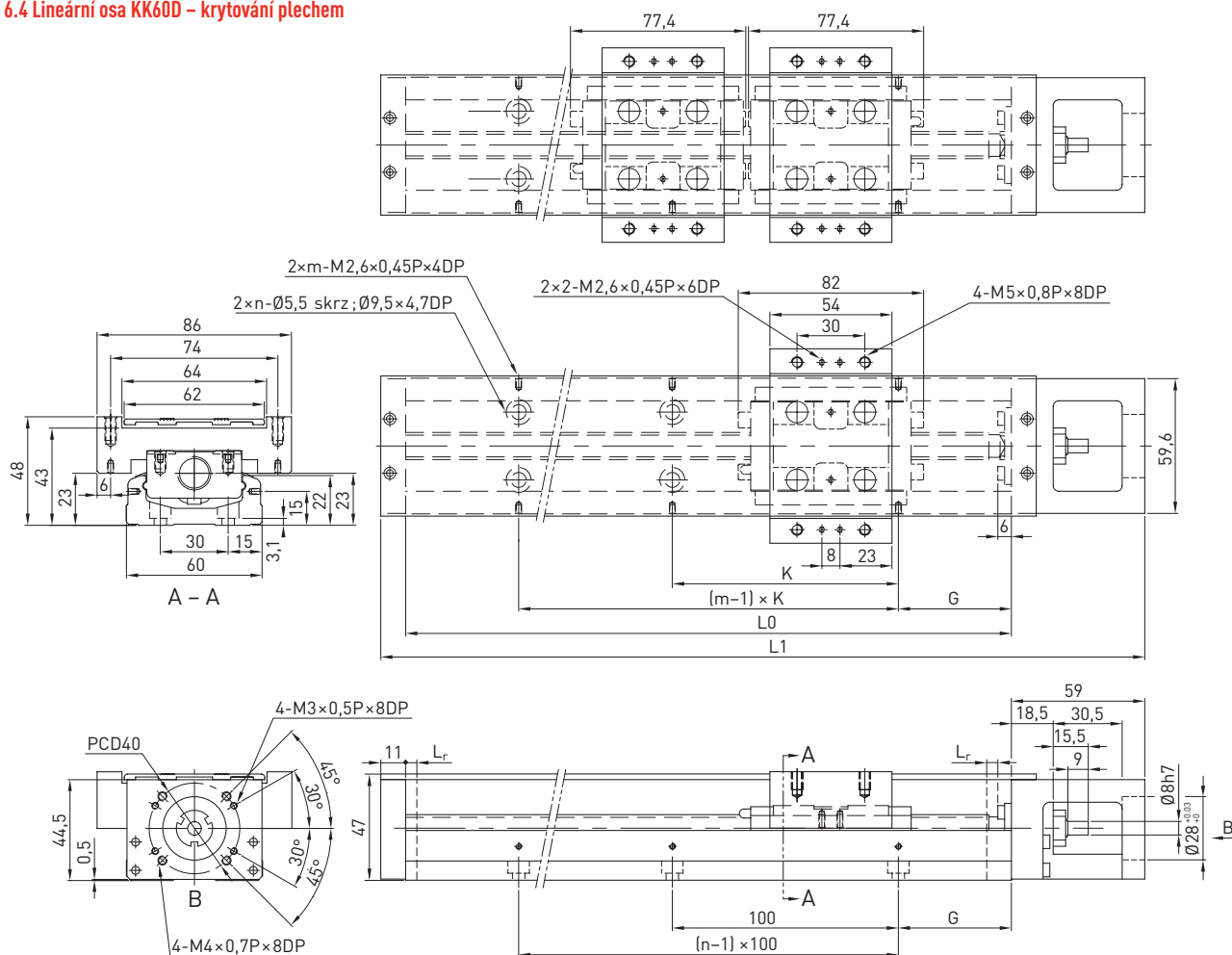
Referenční hrana pro správné ustavení osy:

Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK60

### 6.4 Lineární osa KK60D – krytování plechem



Tabulka 6.4 Rozměry lineární osy KK60D – krytování plechem

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]		Rezerva zdvihu Lr [mm]	G [mm]	K [mm]	n	m	Hmotnost [kg]	
				Vozík A1	Vozík A2						Vozík A1	Vozík A2
KK60D05C-150	5	150	220	50	-	5	25	100	2	2	1,7	-
KK60D05C-200	5	200	270	100	-	5	50	100	2	2	2,1	-
KK60D05C-300	5	300	370	200	125	5	50	200	3	2	2,7	3,0
KK60D05C-400	5	400	470	300	225	5	50	100	4	4	3,3	3,6
KK60D05C-500	5	500	570	400	325	5	50	200	5	3	3,9	4,2
KK60D05C-600	5	600	670	500	425	5	50	100	6	6	4,4	5,0
KK60D10C-150	10	150	220	50	-	5	25	100	2	2	1,7	-
KK60D10C-200	10	200	270	100	-	5	50	100	2	2	2,1	-
KK60D10C-300	10	300	370	200	125	5	50	200	3	2	2,7	3,0
KK60D10C-400	10	400	470	300	225	5	50	100	4	4	3,3	3,6
KK60D10C-500	10	500	570	400	325	5	50	200	5	3	3,9	4,2
KK60D10C-600	10	600	670	500	425	5	50	100	6	6	4,4	5,0

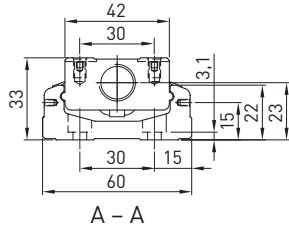
Referenční hrana pro správné ustavení osy:

Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

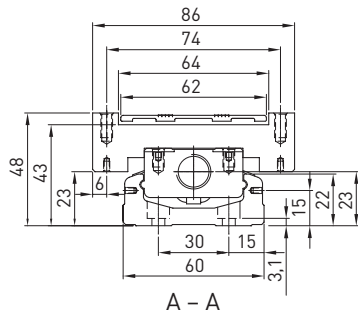
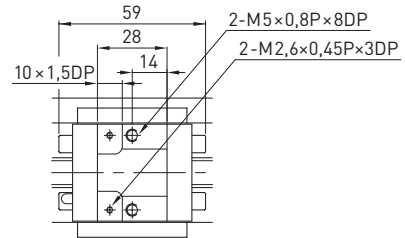
## Řada KK60

### 6.5 Lineární osa KK60 – rozměry krátkého přídatného vozíku S1



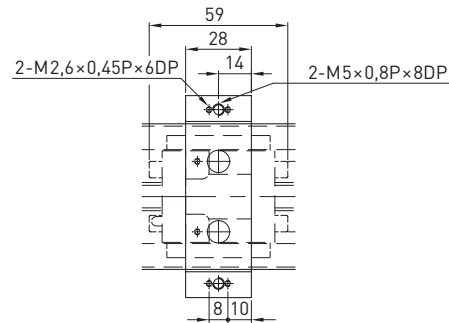
A – A

Bez krytování



A – A

S krytováním plechem



Tabulka 6.5 Rozměry lineární osy KK60 – s krátkým přídatným vozíkem S1

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]	Rezerva zdvihu Lr [mm]	G [mm]	K [mm]	n	m	Hmotnost [kg]	
				Vozík A1 + S1 [AS]						Vozík A1 + S1 bez krytu	Vozík A1 + S1 s krytem
KK6005x-200	5	200	270	45	5	50	100	2	2	2,0	2,3
KK6005x-300	5	300	370	145	5	50	200	3	2	2,6	2,9
KK6005x-400	5	400	470	245	5	50	100	4	4	3,2	3,5
KK6005x-500	5	500	570	345	5	50	200	5	3	3,8	4,1
KK6005x-600	5	600	670	445	5	50	100	6	6	4,4	4,6
KK6010x-200	10	200	270	45	5	50	100	2	2	2,0	2,3
KK6010x-300	10	300	370	145	5	50	200	3	2	2,6	2,9
KK6010x-400	10	400	470	245	5	50	100	4	4	3,2	3,5
KK6010x-500	10	500	570	345	5	50	200	5	3	3,8	4,1
KK6010x-600	10	600	670	445	5	50	100	6	6	4,4	4,6

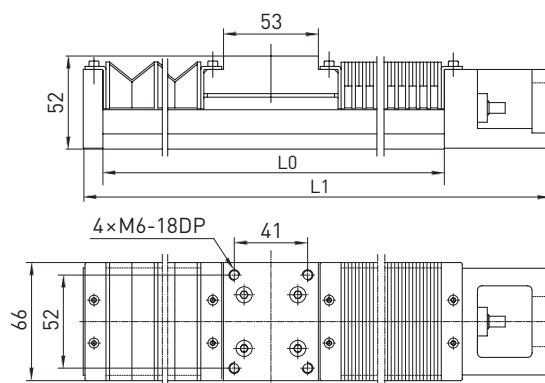
Referenční hrana pro správné ustavení osy:

Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK60

### 6.6 Lineární osa KK60 – krytování měchem



Tabulka 6.6 Rozměry lineární osy KK60 – krytování měchem

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]	Hmotnost [kg]
KK6005x-150	5	150	220	45	1,7
KK6005x-200	5	200	270	77	2,1
KK6005x-300	5	300	370	151	2,7
KK6005x-400	5	400	470	230	3,3
KK6005x-500	5	500	570	300	3,9
KK6005x-600	5	600	670	376	4,6
KK6010x-150	10	150	220	45	1,7
KK6010x-200	10	200	270	77	2,1
KK6010x-300	10	300	370	151	2,7
KK6010x-400	10	400	470	230	3,3
KK6010x-500	10	500	570	300	3,9
KK6010x-600	10	600	670	376	4,6

Referenční hrana pro správné ustavení osy:

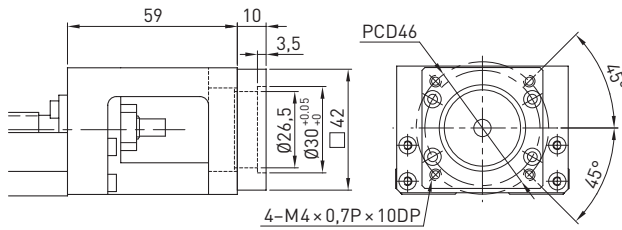
Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

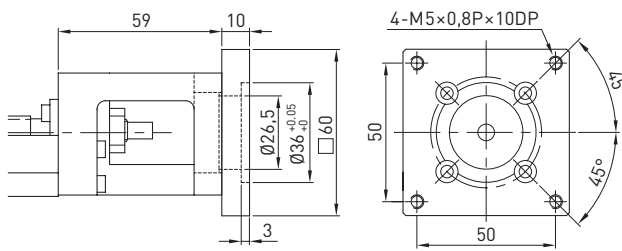
## Řada KK60

### 6.7 Lineární osa KK60 – mezipříruby pro motory

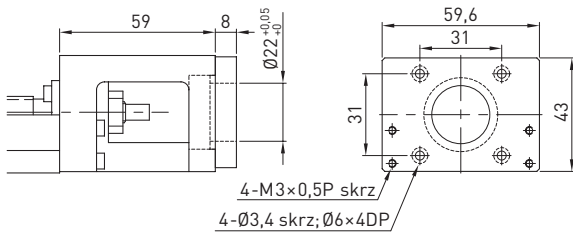
KK-60-F1



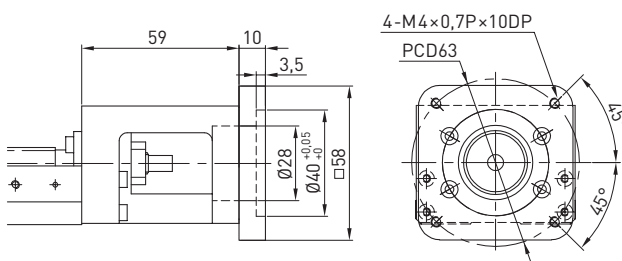
KK-60-F3



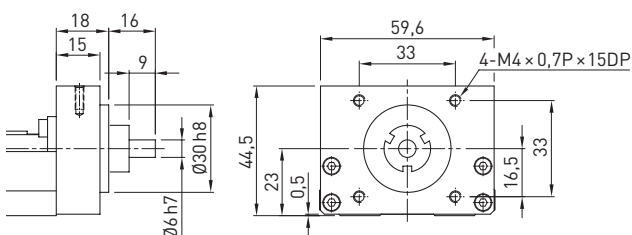
KK-60-F5



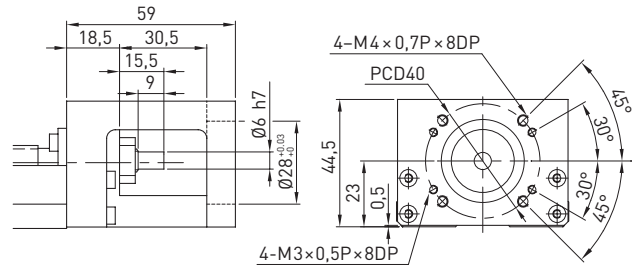
KK-60-F8



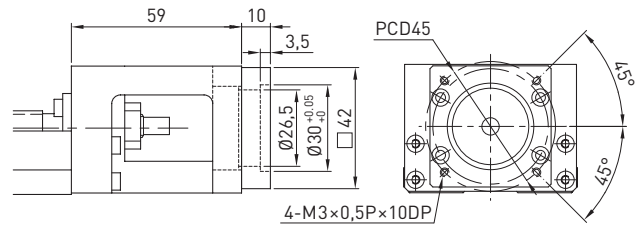
KK-60-H0



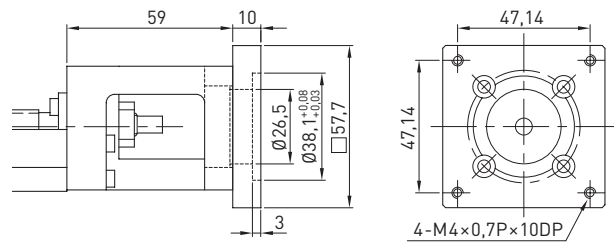
KK-60-F0



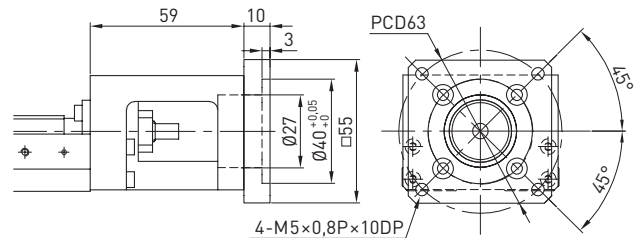
KK-60-F2



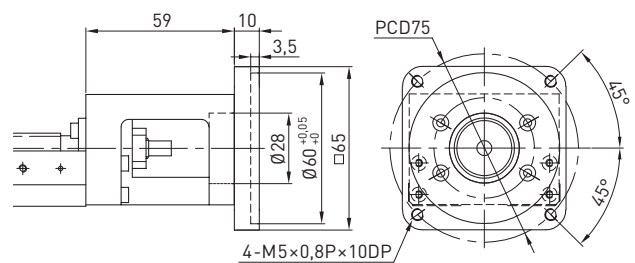
KK-60-F4



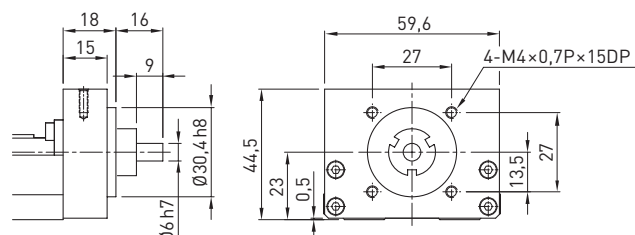
KK-60-F6



KK-60-F10



KK-60-H1

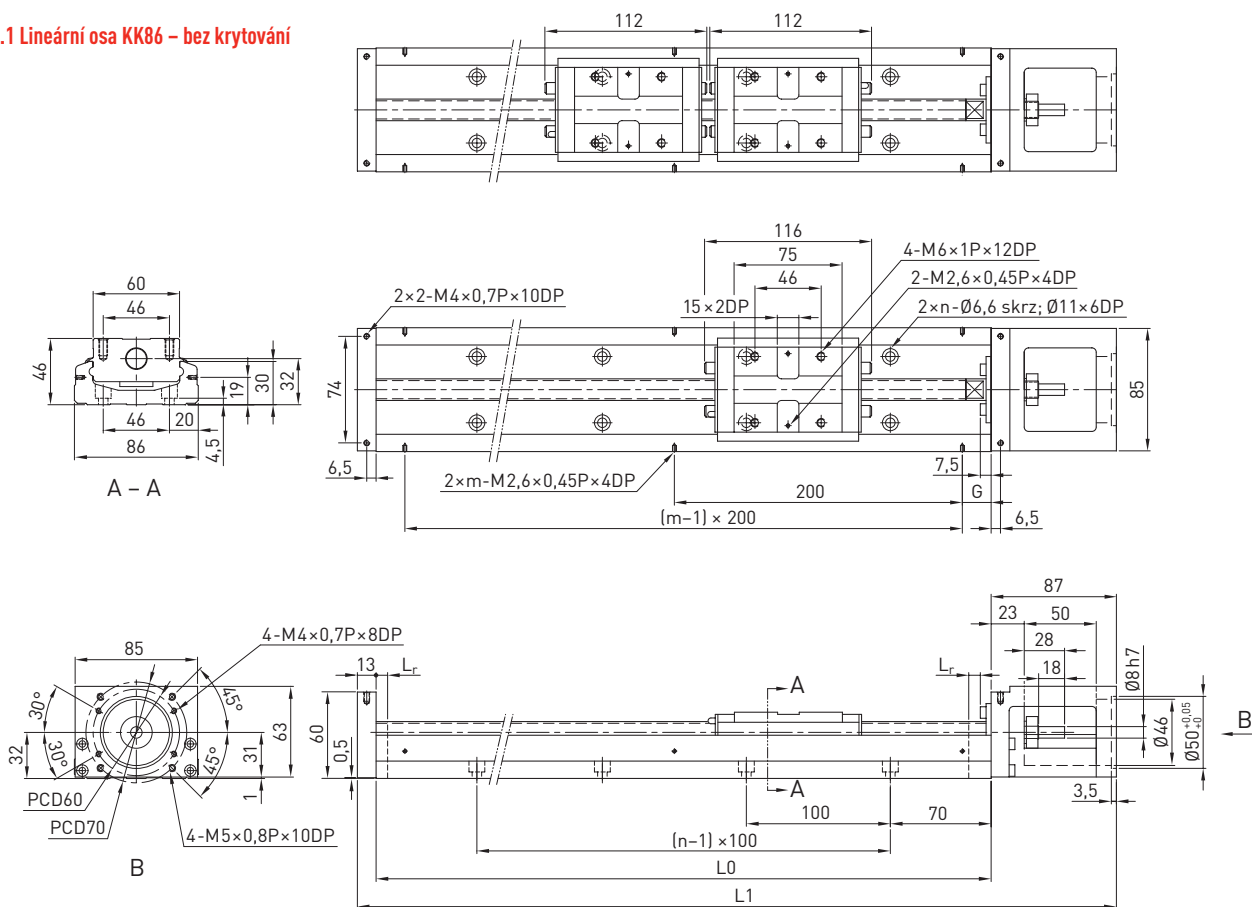


# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK86

### 7. Rozměry lineární osy KK86

#### 7.1 Lineární osa KK86 – bez krytování



Tabulka 7.1 Rozměry lineární osy KK86 – bez krytování

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]		Rezerva zdvihu Lr [mm]	G [mm]	n	m	Hmotnost [kg]	
				Vozík A1	Vozík A2					Vozík A1	Vozík A2
KK8610x-340	10	340	440	194	84	8	70	3	2	5,7	6,5
KK8610x-440	10	440	540	294	184	8	20	4	3	6,9	7,7
KK8610x-540	10	540	640	394	284	8	70	5	3	8,0	8,8
KK8610x-640	10	640	740	494	384	8	20	6	4	9,2	10,0
KK8610x-740	10	740	840	594	484	8	70	7	4	10,4	11,2
KK8610x-940	10	940	1040	794	684	8	70	9	5	11,6	12,4
KK8620x-340	20	340	440	194	84	8	70	3	2	5,7	6,5
KK8620x-440	20	440	540	294	184	8	20	4	3	6,9	7,7
KK8620x-540	20	540	640	394	284	8	70	5	3	8,0	8,8
KK8620x-640	20	640	740	494	384	8	20	6	4	9,2	10,0
KK8620x-740	10	740	840	594	484	8	70	7	4	10,4	11,2
KK8620x-940	20	940	1040	794	684	8	70	9	5	11,6	12,4

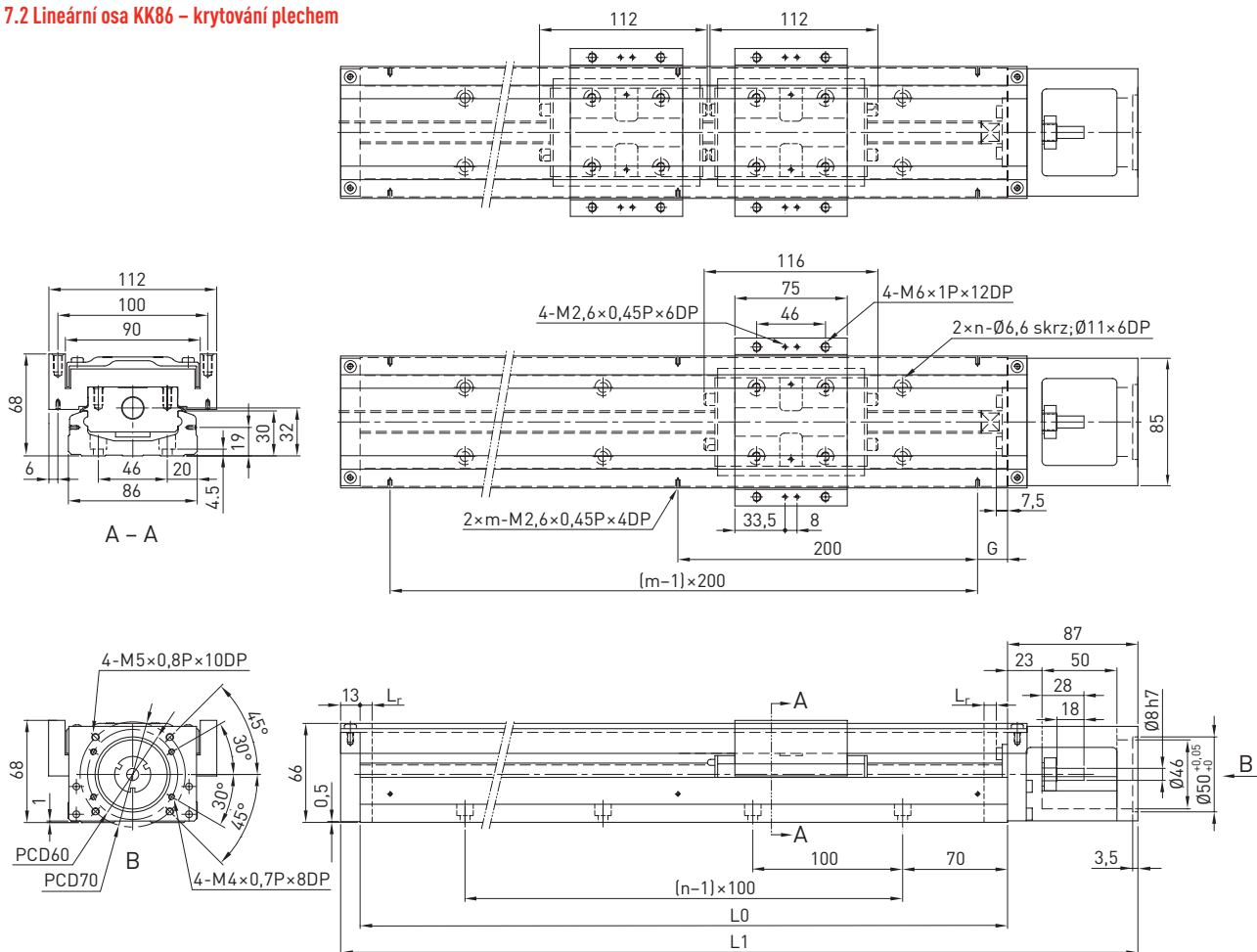
Referenční hrana pro správné ustavení osy:

Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK86

### 7.2 Lineární osa KK86 – krytování plechem



Tabulka 7.2 Rozměry lineární osy KK86 – krytování plechem

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]		Rezerva zdvihu Lr [mm]	G [mm]	n	m	Hmotnost [kg]	
				Vozík A1	Vozík A2					Vozík A1	Vozík A2
KK8610x-340	10	340	440	194	84	8	70	3	2	6,5	7,3
KK8610x-440	10	440	540	294	184	8	20	4	3	7,8	8,6
KK8610x-540	10	540	640	394	284	8	70	5	3	9,0	9,8
KK8610x-640	10	640	740	494	384	8	20	6	4	10,3	11,3
KK8610x-740	10	740	840	594	484	8	70	7	4	11,6	12,4
KK8610x-940	10	940	1040	794	684	8	70	9	5	13,0	13,8
KK8620x-340	20	340	440	194	84	8	70	3	2	6,5	7,3
KK8620x-440	20	440	540	294	184	8	20	4	3	7,8	8,6
KK8620x-540	20	540	640	394	284	8	70	5	3	9,0	9,8
KK8620x-640	20	640	740	494	384	8	20	6	4	10,3	11,3
KK8620x-740	10	740	840	594	484	8	70	7	4	11,6	12,4
KK8620x-940	20	940	1040	794	684	8	70	9	5	13,0	13,8

Referenční hrana pro správné ustavení osy:

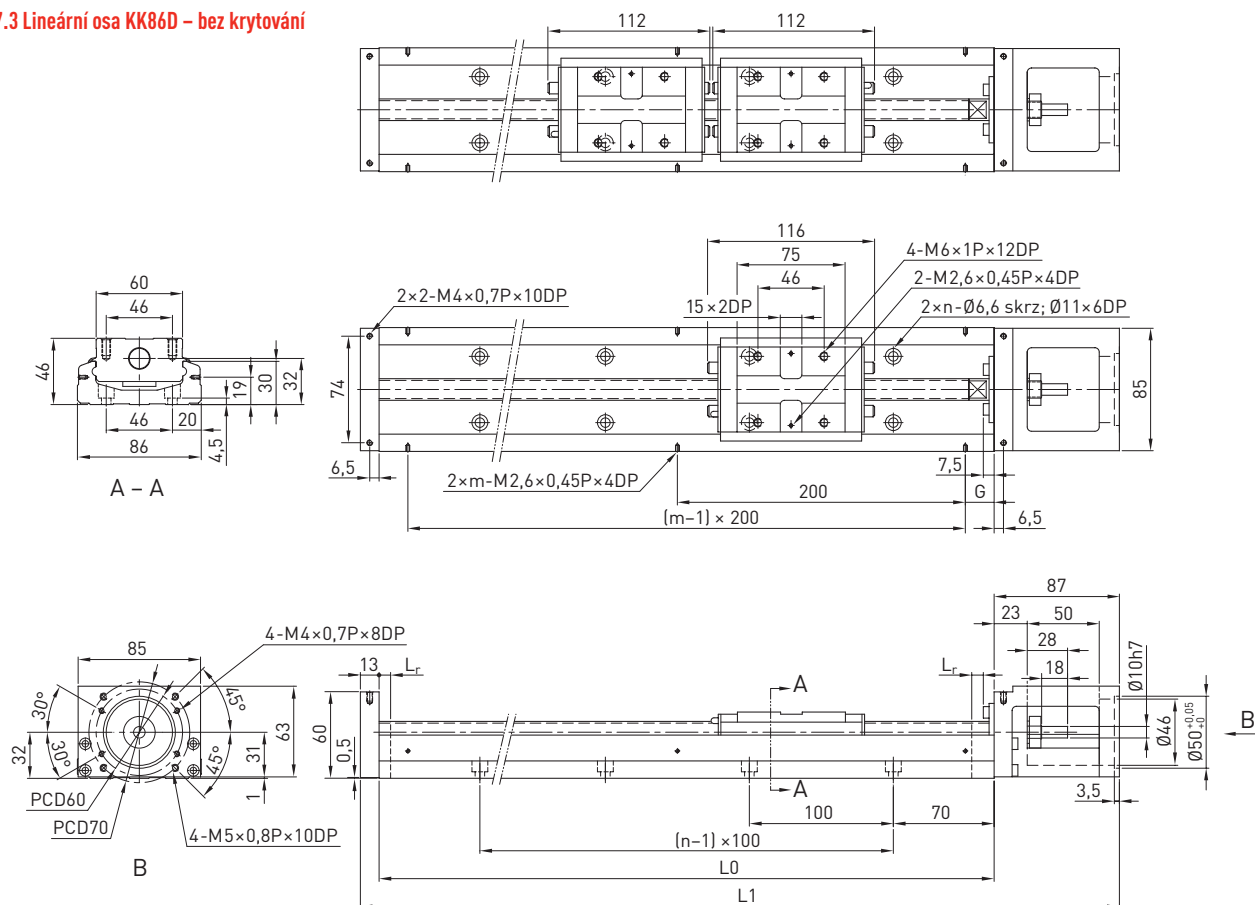
Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.



# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK86

### 7.3 Lineární osa KK86D – bez krytování



Tabulka 7.3 Rozměry lineární osy KK86D – bez krytování

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]		Rezerva zdvihu Lr [mm]	G [mm]	n	m	Hmotnost [kg]	
				Vozík A1	Vozík A2					Vozík A1	Vozík A2
KK86D10C-340	10	340	440	194	84	8	70	3	2	5,7	6,5
KK86D10C-440	10	440	540	294	184	8	20	4	3	6,9	7,7
KK86D10C-540	10	540	640	394	284	8	70	5	3	8,0	8,8
KK86D10C-640	10	640	740	494	384	8	20	6	4	9,2	10,0
KK86D10C-740	10	740	840	594	484	8	70	7	4	10,4	11,2
KK86D10C-940	10	940	1040	794	684	8	70	9	5	11,6	12,4
KK86D20C-340	20	340	440	194	84	8	70	3	2	5,7	6,5
KK86D20C-440	20	440	540	294	184	8	20	4	3	6,9	7,7
KK86D20C-540	20	540	640	394	284	8	70	5	3	8,0	8,8
KK86D20C-640	20	640	740	494	384	8	20	6	4	9,2	10,0
KK86D20C-740	10	740	840	594	484	8	70	7	4	10,4	11,2
KK86D20C-940	20	940	1040	794	684	8	70	9	5	11,6	12,4

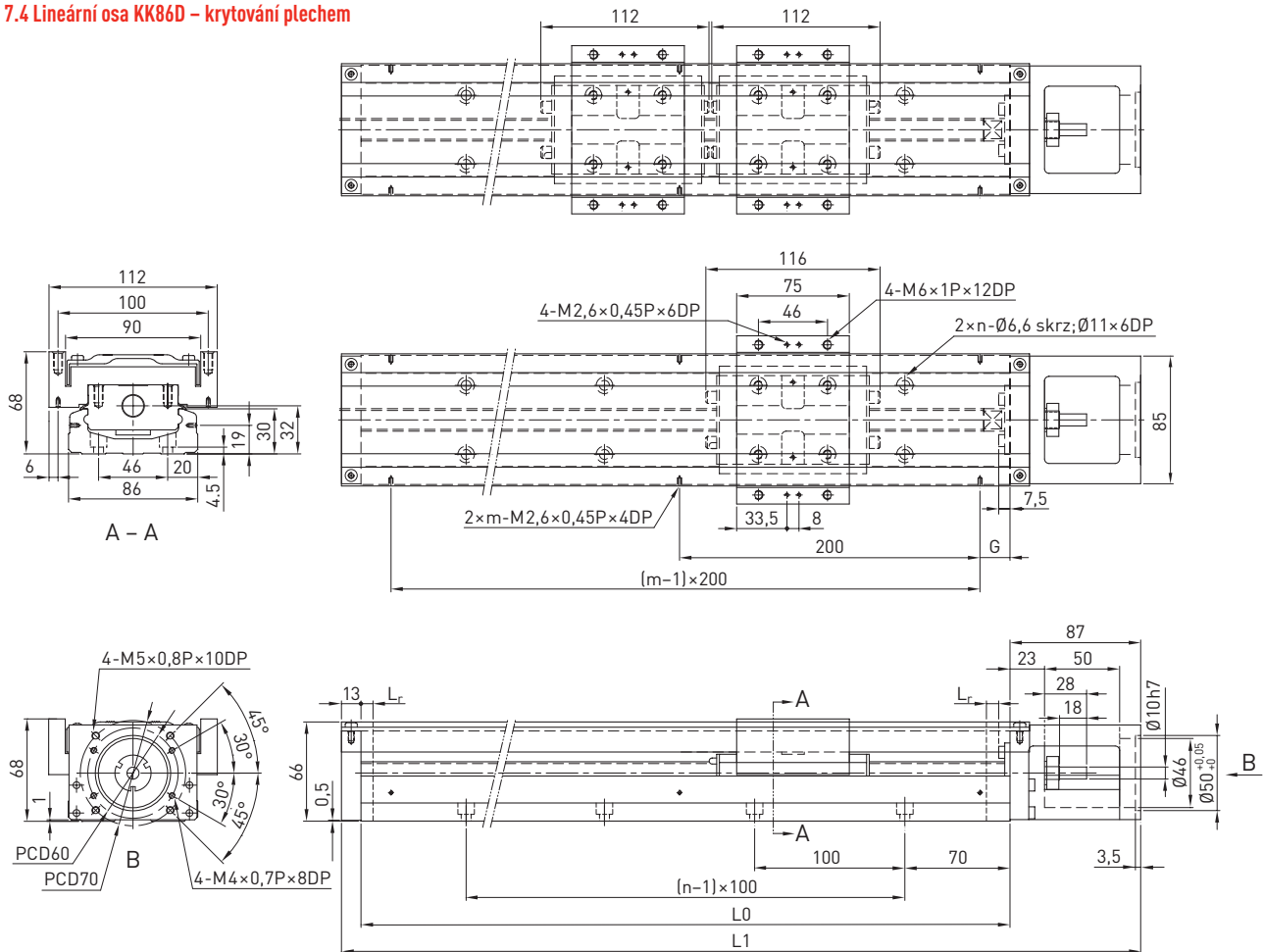
Referenční hrana pro správné ustavení osy:

Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK86

### 7.4 Lineární osa KK86D – krytování plechem



Tabulka 7.4 Rozměry lineární osy KK86D – krytování plechem

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]		Rezerva zdvihu Lr [mm]	G [mm]	n	m	Hmotnost [kg]	
				Vozík A1	Vozík A2					Vozík A1	Vozík A2
KK86D10C-340	10	340	440	194	84	8	70	3	2	6,5	7,3
KK86D10C-440	10	440	540	294	184	8	20	4	3	7,8	8,6
KK86D10C-540	10	540	640	394	284	8	70	5	3	9,0	9,8
KK86D10C-640	10	640	740	494	384	8	20	6	4	10,3	11,3
KK86D10C-740	10	740	840	594	484	8	70	7	4	11,6	12,4
KK86D10C-940	10	940	1040	794	684	8	70	9	5	13,0	13,8
KK86D20C-340	20	340	440	194	84	8	70	3	2	6,5	7,3
KK86D20C-440	20	440	540	294	184	8	20	4	3	7,8	8,6
KK86D20C-540	20	540	640	394	284	8	70	5	3	9,0	9,8
KK86D20C-640	20	640	740	494	384	8	20	6	4	10,3	11,3
KK86D20C-740	10	740	840	594	484	8	70	7	4	11,6	12,4
KK86D20C-940	20	940	1040	794	684	8	70	9	5	13,0	13,8

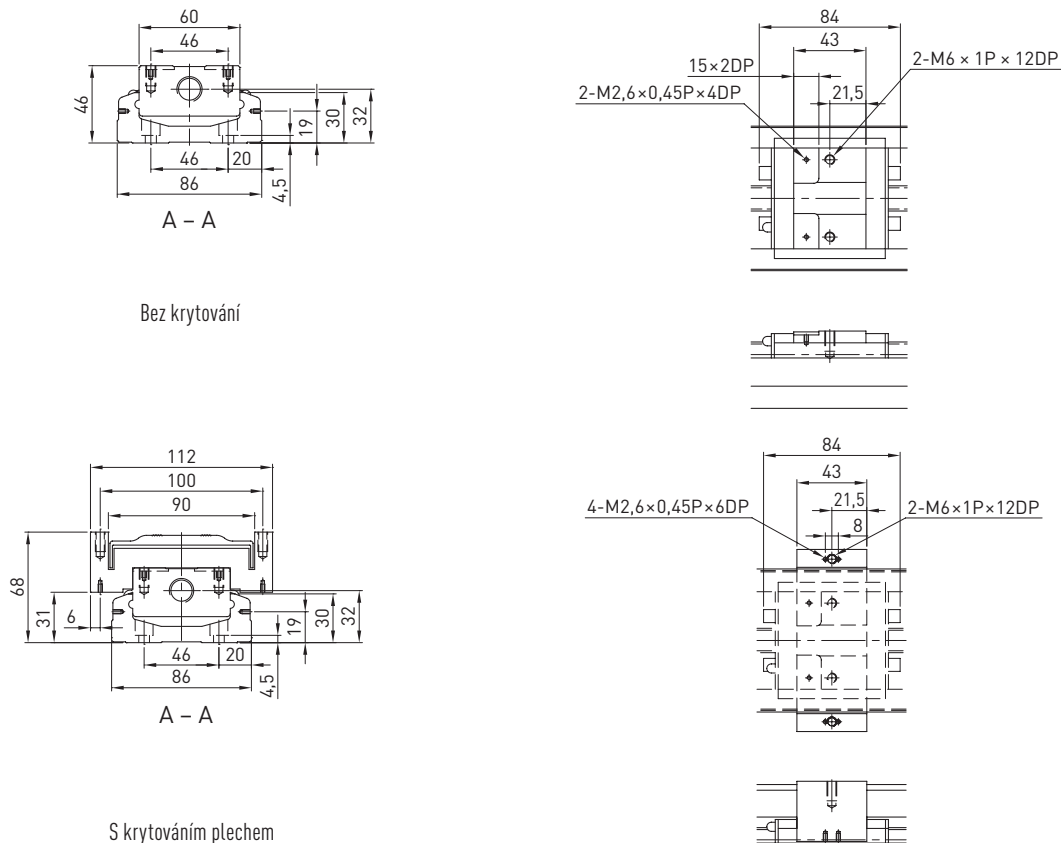
Referenční hrana pro správné ustavení osy:

Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK86

### 7.5 Lineární osa KK86 – rozměry krátkého přídatného vozíku S1



Tabulka 7.5 Rozměry lineární osy KK86 – s krátkým přídatným vozíkem S1

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]	Rezerva zdvihu Lr [mm]	G [mm]	n	m	Hmotnost [kg]	
				Vozík A1 + S1 [AS]					Vozík A1 + S1 bez krytu	Vozík A1 + S1 s krytem
KK8610x-340	10	340	440	114	8	70	3	2	6,2	7,3
KK8610x-440	10	440	540	214	8	20	4	3	7,4	8,6
KK8610x-540	10	540	640	314	8	70	5	3	8,5	9,8
KK8610x-640	10	640	740	414	8	20	6	4	9,7	11,3
KK8610x-740	10	740	840	514	8	70	7	4	10,9	12,4
KK8610x-940	10	940	1040	714	8	70	9	5	12,1	13,8
KK8620x-340	20	340	440	114	8	70	3	2	6,2	7,3
KK8620x-440	20	440	540	214	8	20	4	3	7,4	8,6
KK8620x-540	20	540	640	314	8	70	5	3	8,5	9,8
KK8620x-640	20	640	740	414	8	20	6	4	9,7	11,3
KK8620x-740	10	740	840	514	8	70	7	4	10,9	12,4
KK8620x-940	20	940	1040	714	8	70	9	5	12,1	13,8

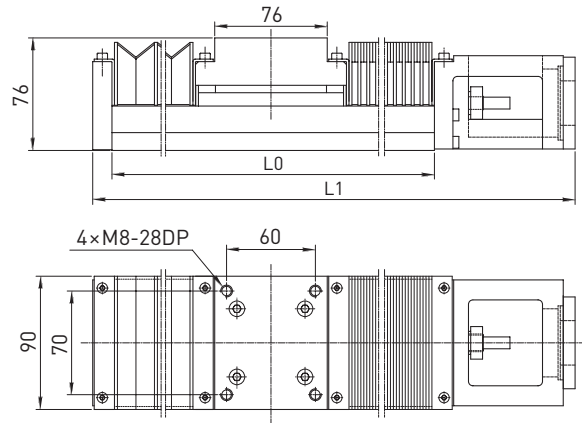
Referenční hrana pro správné ustavení osy:

Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK86

### 7.6 Lineární osa KK86 – krytování měchem



Tabulka 7.6 Rozměry lineární osy KK86 – krytování měchem

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]	Hmotnost [kg]
KK8610x-340	10	340	440	142	6,3
KK8610x-440	10	440	540	216	7,6
KK8610x-540	10	540	640	295	8,8
KK8610x-640	10	640	740	378	10,0
KK8610x-740	10	740	840	459	11,3
KK8610x-940	10	940	1040	622	12,7
KK8620x-340	20	340	440	142	6,3
KK8620x-440	20	440	540	216	7,6
KK8620x-540	20	540	640	295	8,8
KK8620x-640	20	640	740	378	10,0
KK8620x-740	10	740	840	459	11,3
KK8620x-940	20	940	1040	622	12,7

Referenční hrana pro správné ustavení osy:

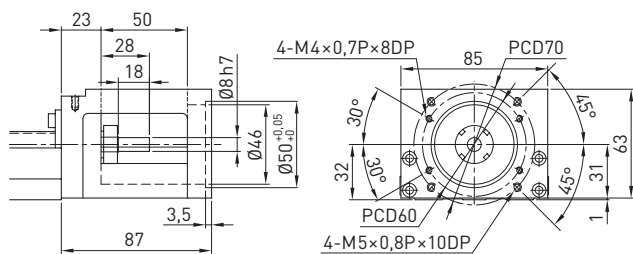
Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

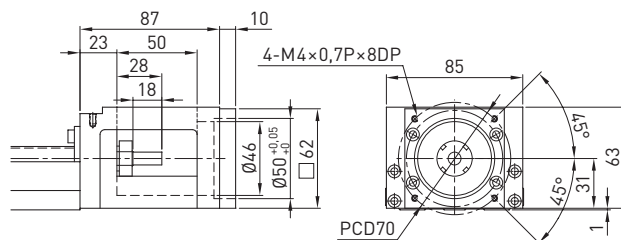
## Řada KK86

### 7.7 Lineární osa KK86 – mezípriruby pro motory

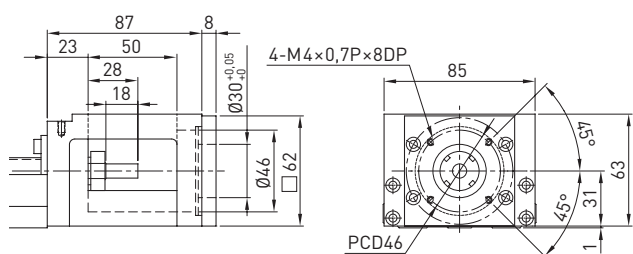
KK-86-F0



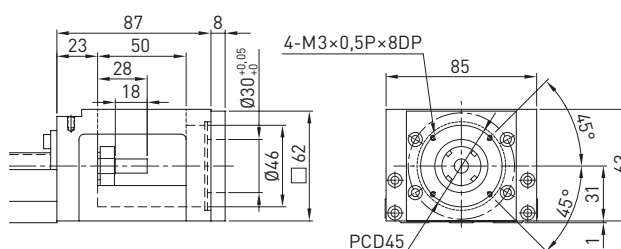
KK-86-F1



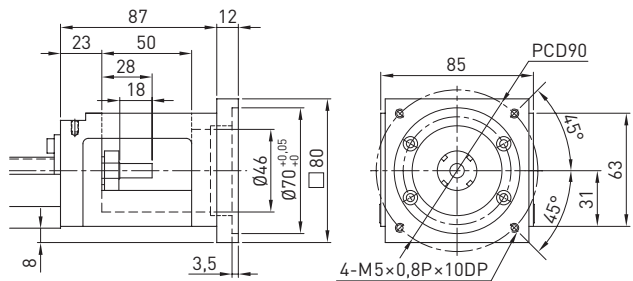
KK-86-F2



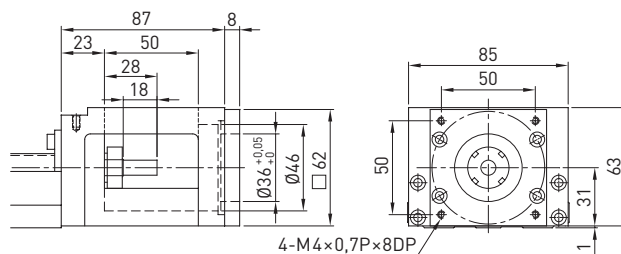
KK-86-F3



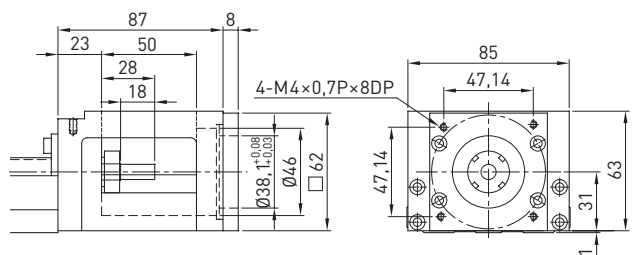
KK-86-F4



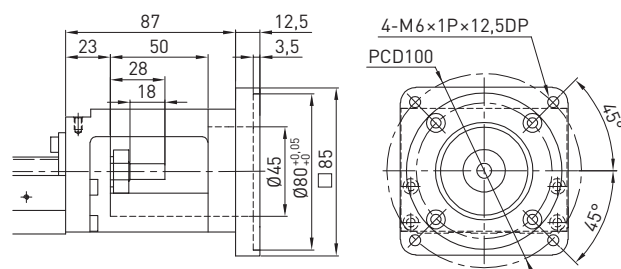
KK-86-F5



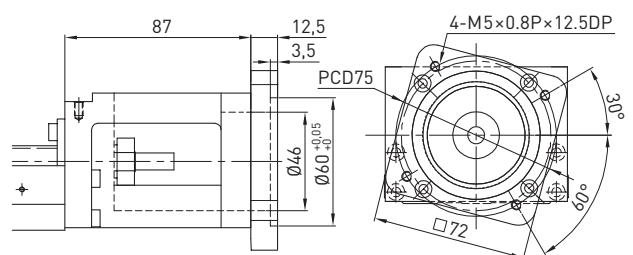
KK-86-F6



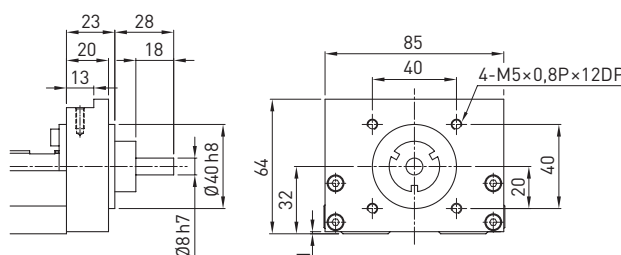
KK-86-F7



KK-86-F8



KK-86-H0

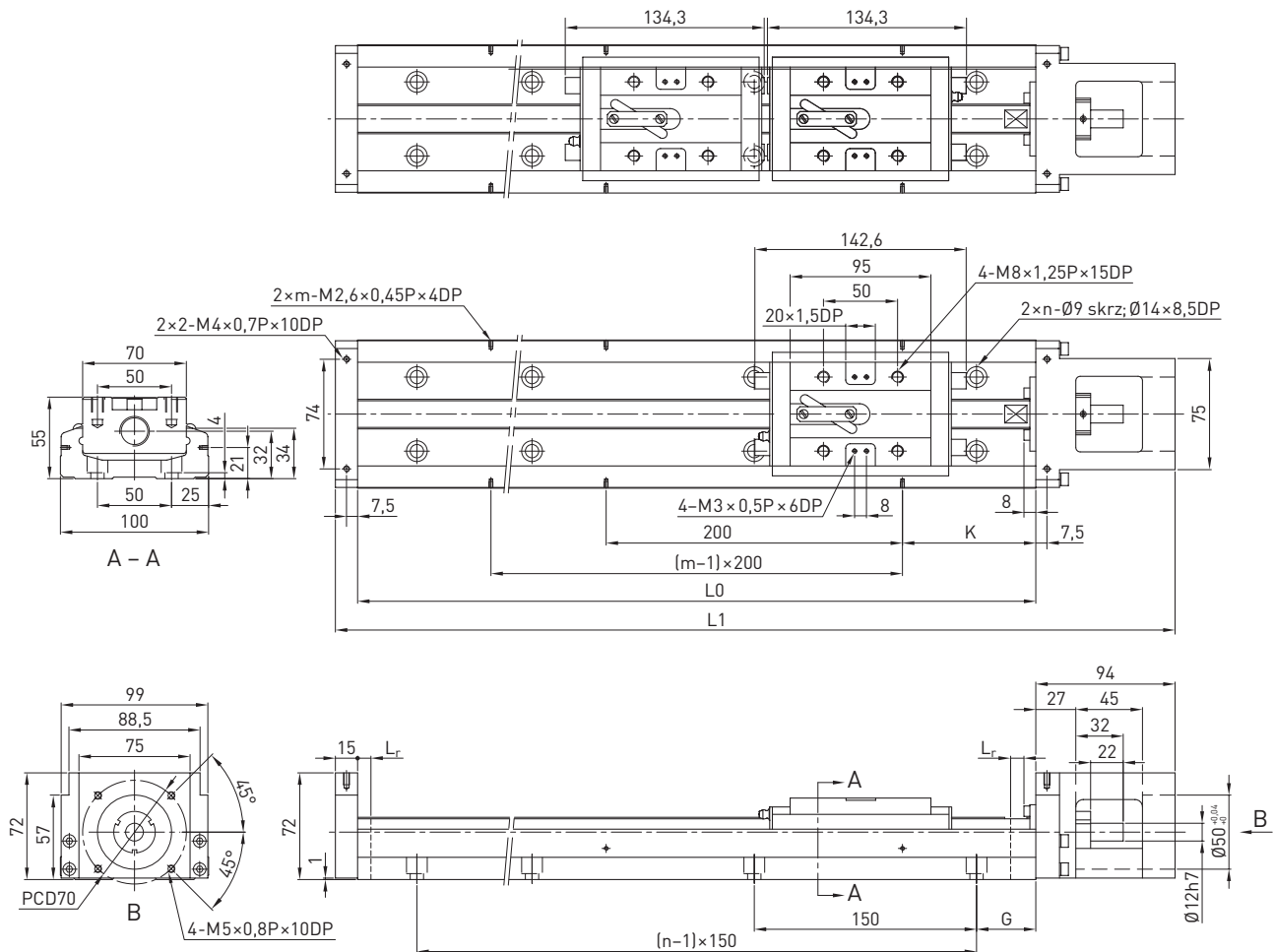


# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK100

### 8. Rozměry lineární osy KK100

#### 8.1 Lineární osa KK100 – bez krytování



Tabulka 8.1 Rozměry lineární osy KK100 – bez krytování

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]		Rezerva zdvihu Lr [mm]	G [mm]	K [mm]	n	m	Hmotnost [kg]	
				Vozík A1	Vozík A2						Vozík A1	Vozík A2
KK10020x-980	20	980	1089	810	682	9	40	90	7	5	18,6	20,3
KK10020x-1080	20	1080	1189	910	782	9	15	40	8	6	20,3	22,0
KK10020x-1180	20	1180	1289	1010	882	9	65	90	8	6	22,0	23,7
KK10020x-1280	20	1280	1389	1110	982	9	40	40	9	7	23,6	25,3
KK10020x-1380	20	1380	1489	1210	1082	9	15	90	10	7	25,3	27,0

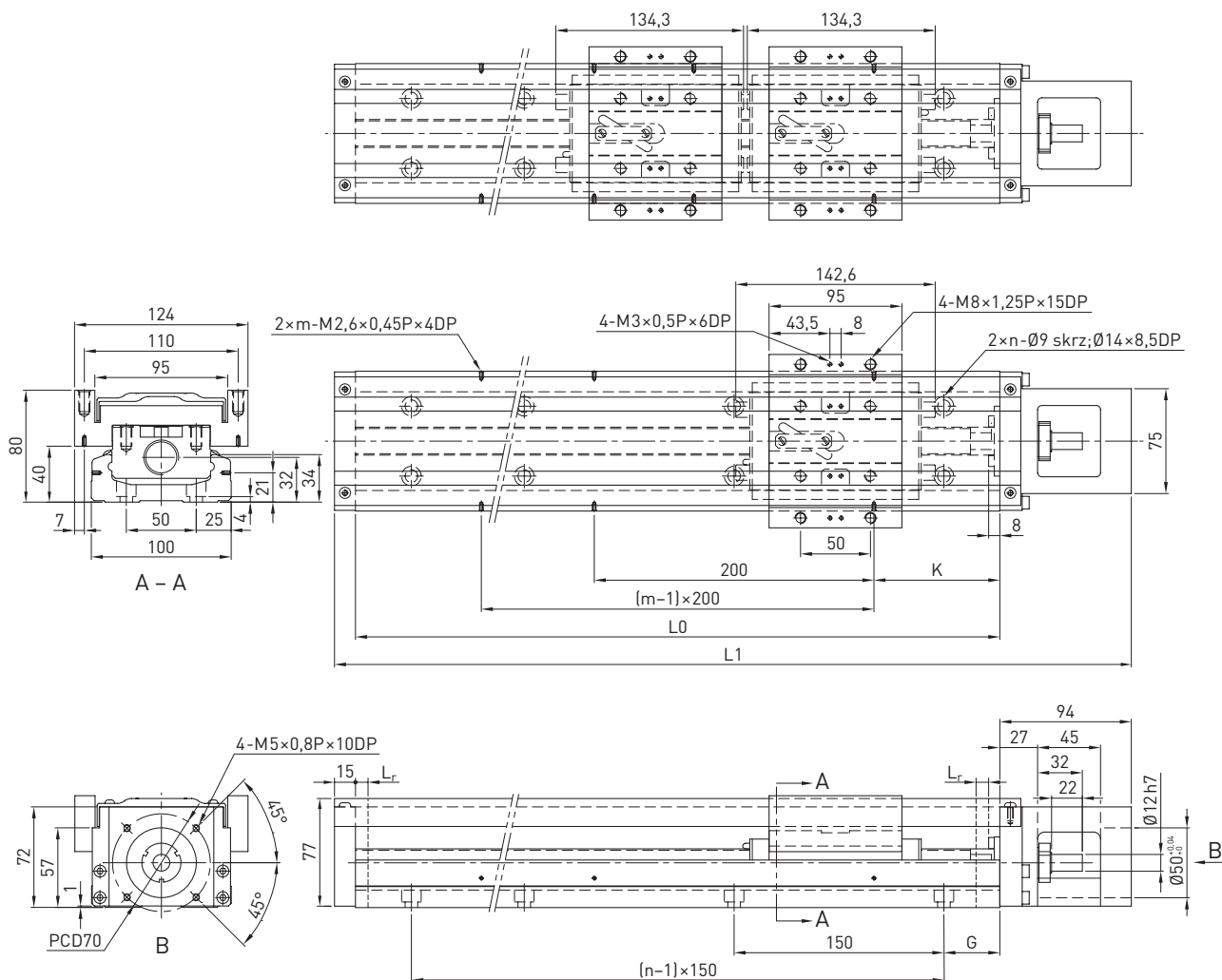
Referenční hrana pro správné ustavení osy:

Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK100

### 8.2 Lineární osa KK100 – krytování plechem



Tabulka 8.2 Rozměry lineární osy KK100 – krytování plechem

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]		Rezerva zdvihu Lr [mm]	G [mm]	K [mm]	n	m	Hmotnost [kg]	
				Vozík A1	Vozík A2						Vozík A1	Vozík A2
KK10020x-980	20	980	1089	828	700	9	40	90	7	5	20,4	22,1
KK10020x-1080	20	1080	1189	928	800	9	15	40	8	6	22,2	23,9
KK10020x-1180	20	1180	1289	1028	900	9	65	90	8	6	24,0	25,7
KK10020x-1280	20	1280	1389	1128	1000	9	40	40	9	7	25,7	27,4
KK10020x-1380	20	1380	1489	1228	1100	9	15	90	10	7	27,5	29,2

Referenční hrana pro správné ustavení osy:

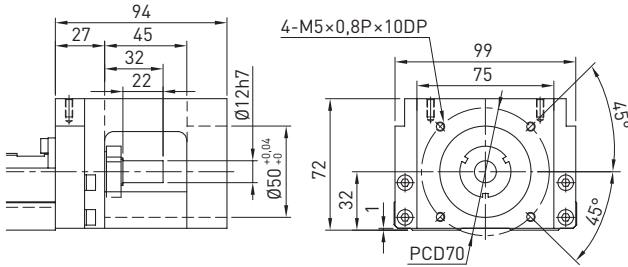
Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

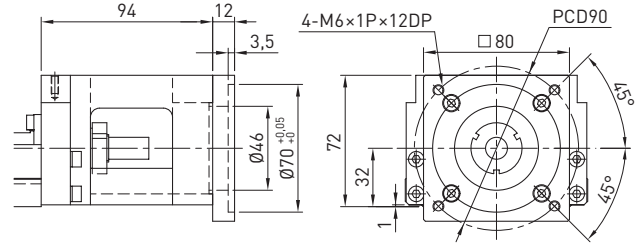
## Řada KK100

### 8.3 Lineární osa KK100 – mezipříruby pro motory

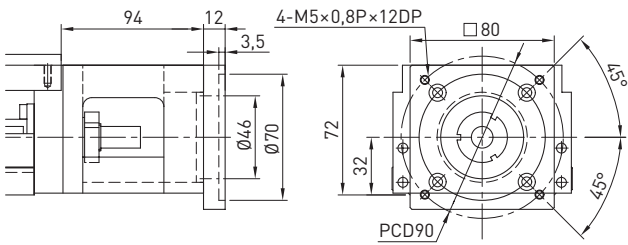
KK-100-F0



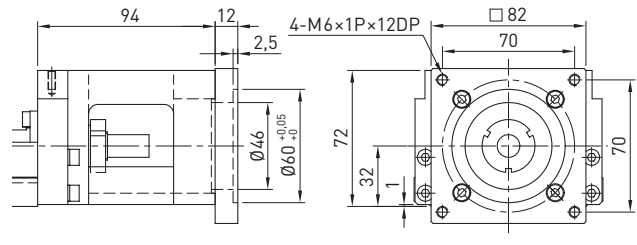
KK-100-F1



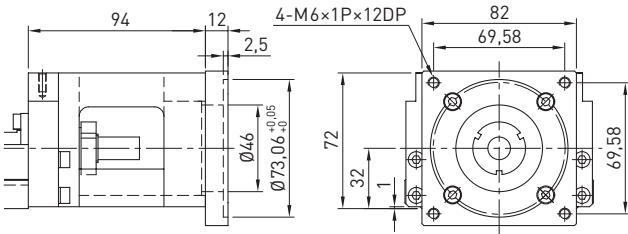
KK-100-F2



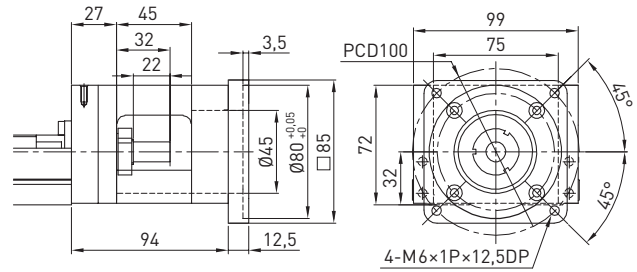
KK-100-F3



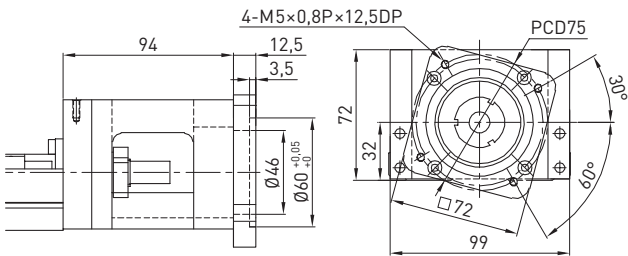
KK-100-F4



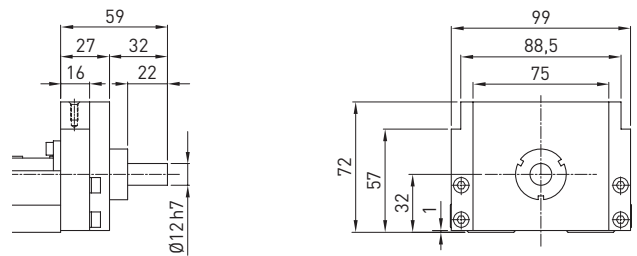
KK-100-F5



KK-100-F7



KK-100-H0



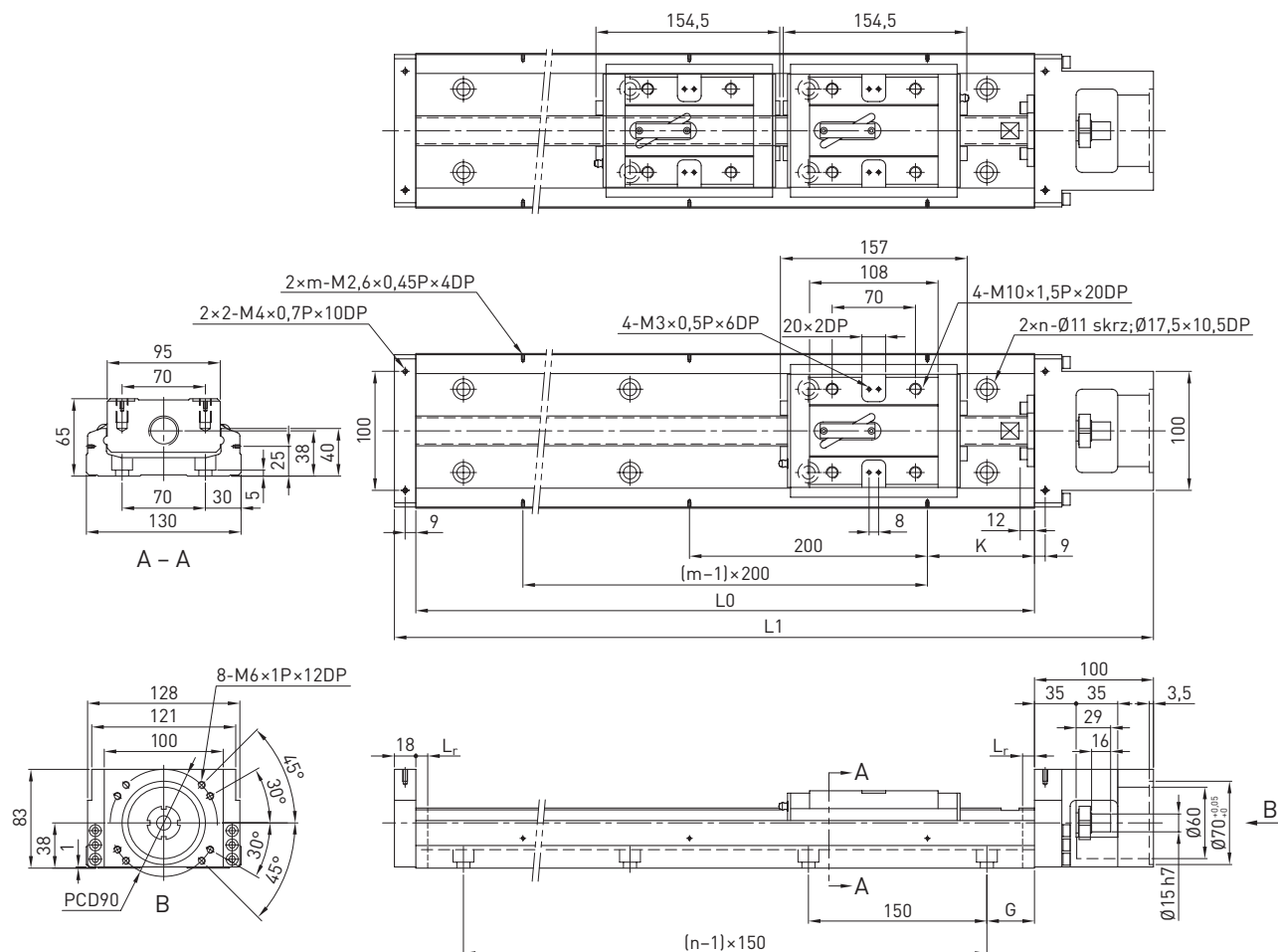


# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK130

### 9. Rozměry lineární osy KK130

#### 9.1 Lineární osa KK130 – bez krytování



Tabulka 9.1 Rozměry lineární osy KK130 – bez krytování

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]		Rezerva zdvihu Lr [mm]	G [mm]	K [mm]	n	m	Hmotnost [kg]	
				Vozík A1	Vozík A2						Vozík A1	Vozík A2
KK13025x-980	25	980	1098	791	639	10	40	90	7	5	29,4	32,3
KK13025x-1180	25	1180	1298	991	839	10	65	90	8	6	34,3	37,2
KK13025x-1380	25	1380	1498	1191	1039	10	90	90	9	7	39,2	42,1
KK13025x-1680	25	1680	1798	1491	1339	10	90	40	11	9	46,5	49,4

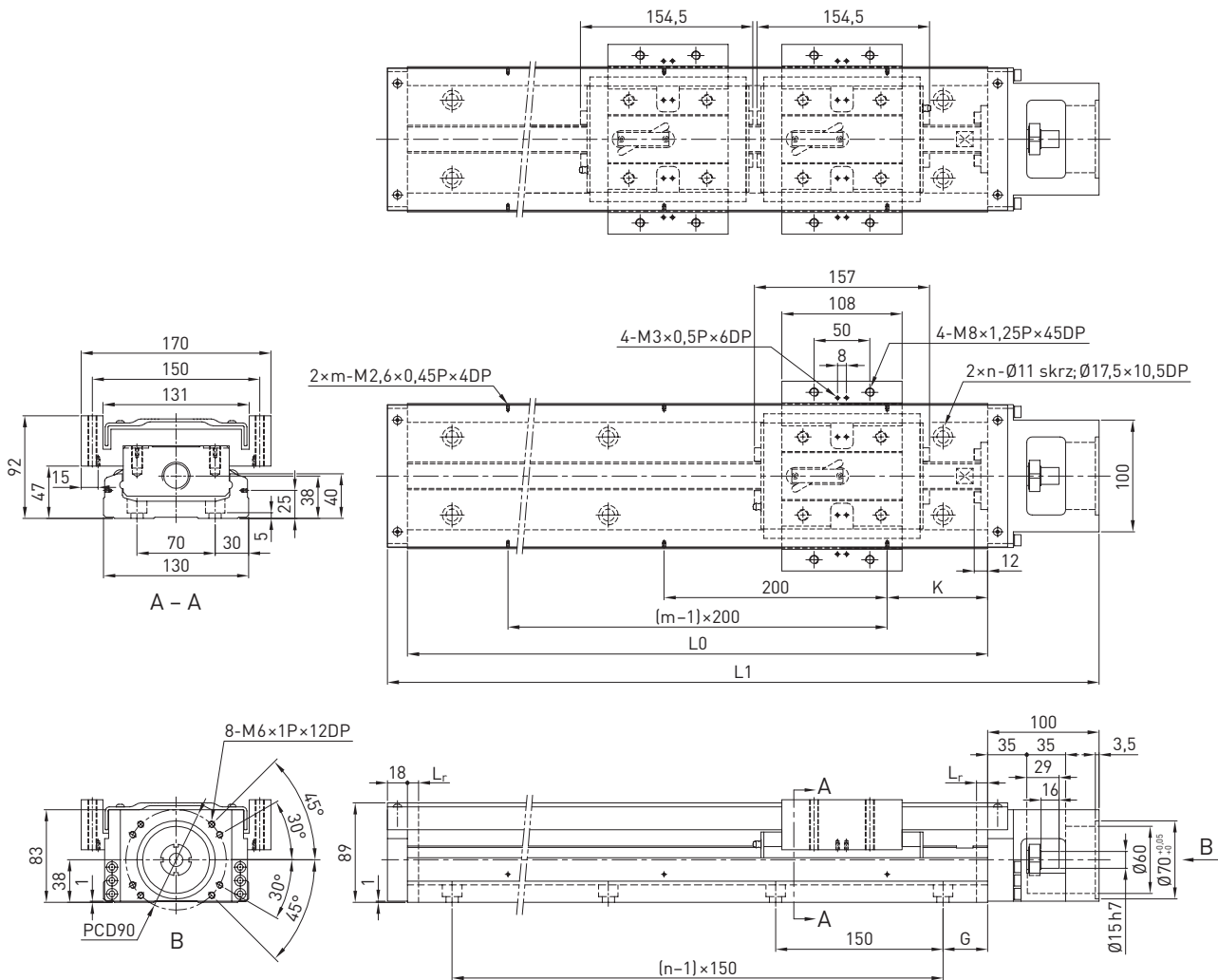
Referenční hrana pro správné ustavení osy:

Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Řada KK130

### 9.2 Lineární osa KK130 – krytování plechem



Tabulka 9.2 Rozměry lineární osy KK130 – krytování plechem

Typ	Stoupání šroubu [mm]	L0 [mm]	L1 [mm]	Maximální zdvih [mm]		Rezerva zdvihu Lr [mm]	G [mm]	K [mm]	n	m	Hmotnost [kg]	
				Vozík A1	Vozík A2						Vozík A1	Vozík A2
KK13025x-980	25	980	1098	791	639	10	40	90	7	5	31,9	35,9
KK13025x-1180	25	1180	1298	991	839	10	65	90	8	6	37,1	41,1
KK13025x-1380	25	1380	1498	1191	1039	10	90	90	9	7	42,2	46,2
KK13025x-1680	25	1680	1798	1491	1339	10	90	40	11	9	49,9	53,9

Referenční hrana pro správné ustavení osy:

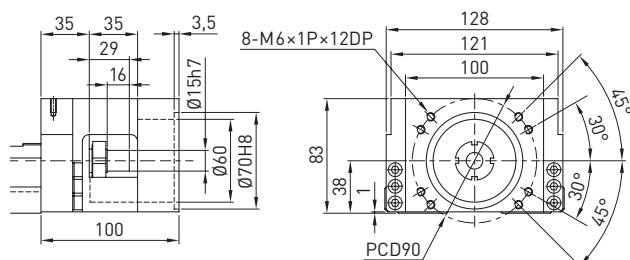
Při pohledu ze strany příruby pro motor je referenční hrana umístěna na levé straně osy.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

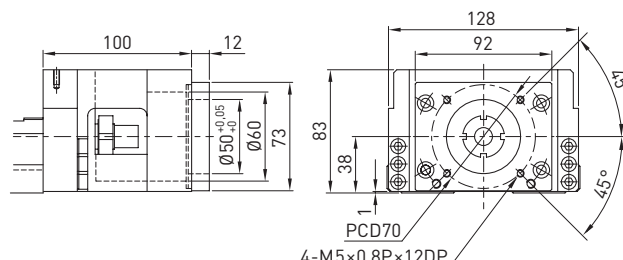
## Řada KK130

### 9.3 Lineární osa KK130 – mezipříruby pro motory

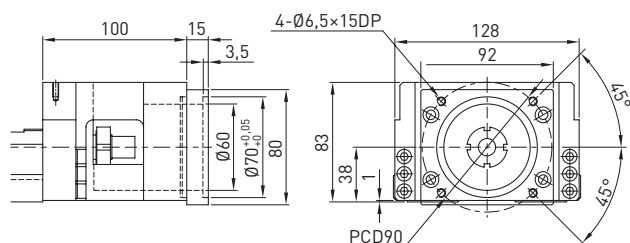
KK-130-F0



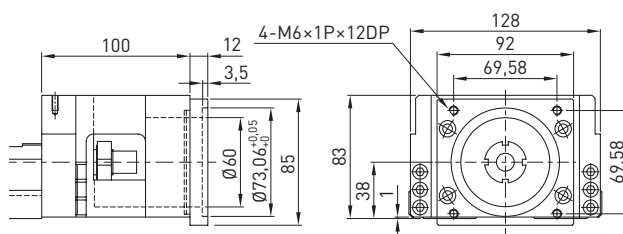
KK-130-F1



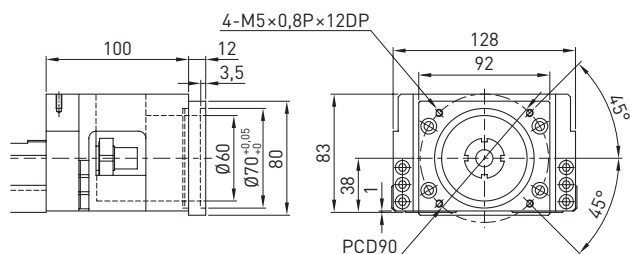
KK-130-F2



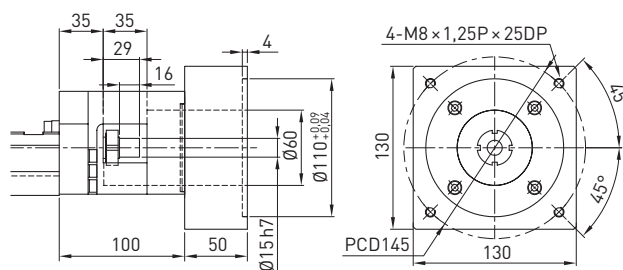
KK-130-F3



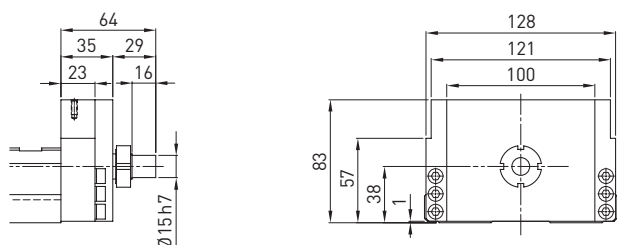
KK-130-F4



KK-130-F5



KK-130-H0



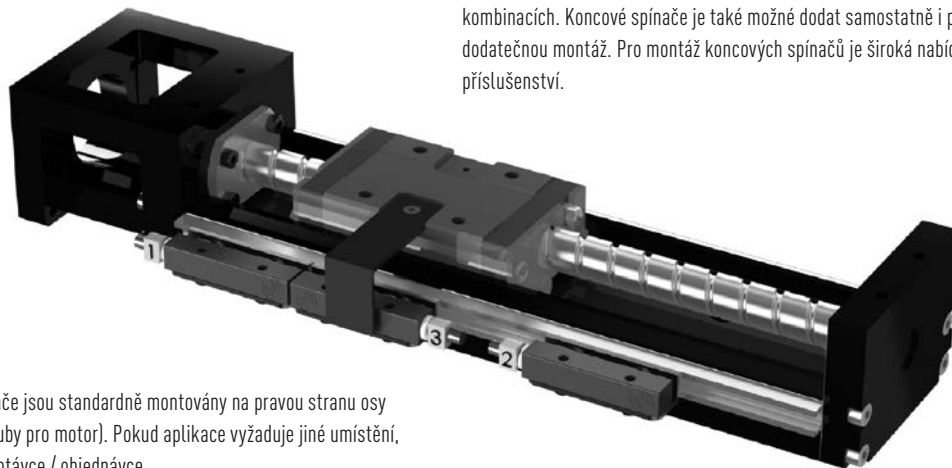
# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Příslušenství

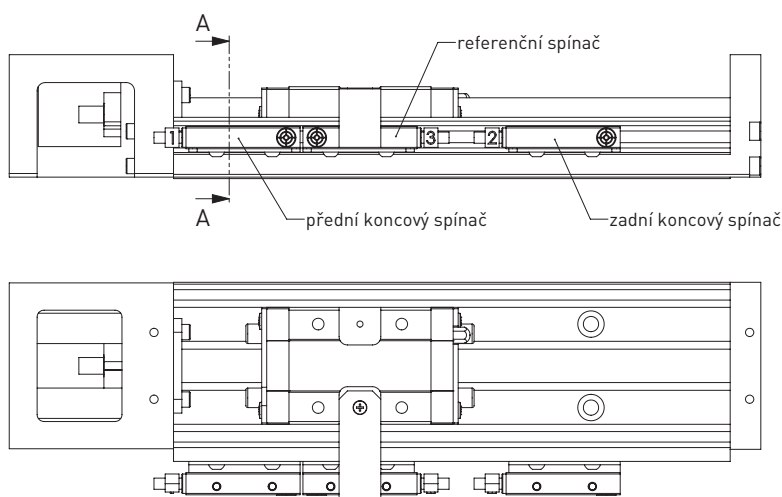
### 10. Příslušenství lineárních os KK

#### 10.1 Koncové spínače lineární osy KK

Lineární osy KK je možné dodat s namontovanými koncovými spínači v několika kombinacích. Koncové spínače je také možné dodat samostatně i pro případnou dodatečnou montáž. Pro montáž koncových spínačů je široká nabídka montážního příslušenství.



Koncové (referenční) spínače jsou standardně montovány na pravou stranu osy (při pohledu ze strany příruby pro motor). Pokud aplikace vyžaduje jiné umístění, je nutné uvést změnu v poplávce / objednávce.



Tabulka 10.1 Objednací kódy pro varianty koncových spínačů lineárních os KK

Objednací kód <sup>1)</sup>	Koncový spínač 1	Koncový spínač 2	Ref. spínač	Typ kontaktu	Výrobce	Kabel		
						Délka [m]	Vhodný do energořetězu	Konektor <sup>3)</sup>
0	-	-	-	-	-	-	-	-
D	•	•	-	NC	Wenglor	4	-	-
E	•	•	•	NC	Wenglor	4	-	-
F	•	•	-	NC	Wenglor	3	•	CAN 9-pin
G	•	•	•	NC	Wenglor	3	•	CAN 9-pin
H	•	•	-	NC	Wenglor	5	•	CAN 9-pin
I	•	•	•	NC	Wenglor	5	•	CAN 9-pin
J	•	-	-	NC	Wenglor	4	-	-
K <sup>2)</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-
L	•	-	-	NC	Sick	0,1	-	M8 3-pin
M	•	•	-	NC	Sick	0,1	-	M8 3-pin
N	•	•	•	NC	Sick	0,1	-	M8 3-pin

1) Viz Objednací kód lineárních os KK, strana 7.

2) Osa osazena pouze lištou pro montáž spínačů.

3) Do konektoru CAN 9-pin jsou zapojeny všechny spínače osy, M8 3-pin je u každého spínače samostatně.

# Polohovací systémy – lineární osy KK

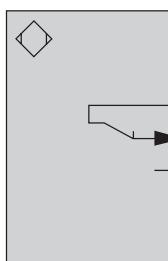
## Příslušenství

### 10.2 Koncový (referenční) spínač Wenglor pro lineární osy KK



8-14-0040 – samostatný spínač / 8-11-0264 – sada spínače, včetně upínacího L-profilu a šroubů

#### Schéma zapojení koncového (referenčního) spínače Wenglor

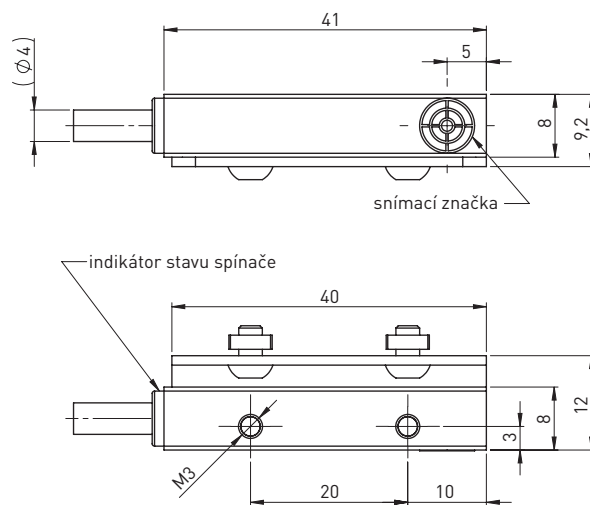


#### Vysvětlivky symbolů

+ napájecí napětí „+“  
- napájecí napětí „0V“  
A spínací výstup / rozpínací – NC

#### Barvy vodičů

BN hnědá  
BK černá  
BU modrá



Tabulka 10.2 Technická data koncového (referenčního) spínače Wenglor

Indukční	
Snímací vzdálenost	2 mm
Korekční faktor V2A   mosaz   hliník	1.16 / 0.70 / 0.67
Druh vestavění	lícující
Spínací hystereze	< 10 %
Elektrické	
Napájecí napětí	10 až 30 VDC
Spotřeba proudu (U <sub>b</sub> = 24 V)	< 8 mA
Spínací frekvence	930 Hz
Teplotní odchylka	< 10 %
Rozsah teplot	-25 až +80 °C
Pokles napětí na spínacím výstupu	< 1 V
Spínací proud	100 mA
Zbytkový proud na spínacím výstupu	< 100 μA
Odolný vůči zkratu	ano
Odolný vůči přepólování	ano
Odolný vůči přetížení	ano
Mechanické	
Materiál tělesa	plast
Plně zalitý	ano
Třída ochrany	IP 67
Druh připojení	kabel
Délka kabelu	4 m
Třída ochrany	III

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Příslušenství

Objednací kód kabelu koncových (referenčního) spínačů Wenglor pro připojení do systému

**HK - KL - 0 - W - 05**

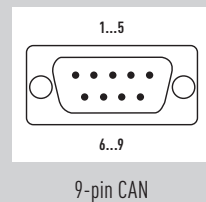
Délka kabelu:  
01...1 metr  
02...2 metry  
.  
30...30 metrů

### Příklad označení

**HK-KL-0-W-05** / kabel koncových spínačů pro připojení do systému délky 5m s otevřeným koncem na straně systému.

Tabulka 10.3 Zapojení koncových a referenčního spínače Wenglor – varianta s konektorem na ose

Barva kabelu ze spínače	Č. pinu konektoru	Signál	Funkce	Barva kabelu do systému
Černá (spínač 2)	1	A (spínač 2)	Zadní koncový spínač	bílá
Modrá	2	0V	Napájení 0V	modrá
Černá (spínač 3)	3	A (spínač 3)	Referenční spínač	zelená
Hnědá	6	+ 24 V	Napájení +24 V	hnědá
Černá (spínač 1)	7	A (spínač 1)	Přední koncový spínač	růžová

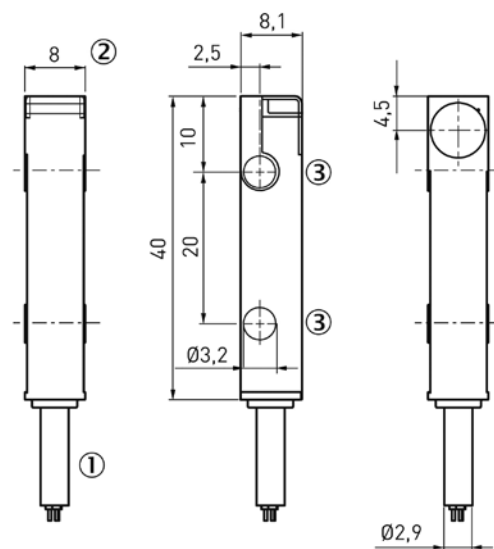
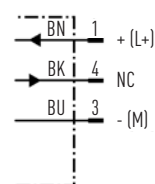


### 10.3 Koncový (referenční) spínač Sick pro lineární osy KK



#### Schéma zapojení

Cd-004



- ① připojení
- ② LED indikátor 270°
- ③ průchozí otvor  $\varnothing$  3,2 mm

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Příslušenství

Tabulka 10.4 Technická data koncového (referenčního) spínače Sick

Indukční	25-000786
Snímací vzdálenost	2 mm
Korekční faktor V2A / mosaz / hliník	0,7 / 0,3 / 0,3
Druh vestavění	líčující
Spínací hystereze	5 % až 15 %
Elektrické	
Napájecí napětí	10 V DC až 30 V DC
Příkon (bez zatížení)	10 mA
Spínací výstup	PNP
Funkce výstupu	NC (rozpinací kontakt)
Spínací frekvence	2 000 Hz
Teplotní odchylka	± 10%
Rozsah teplot	-25 až +75 °C
Pokles napětí (při I <sub>a</sub> max)	≤ 2 V
Trvalý proud I <sub>a</sub>	≤ 200 mA
Odolný vůči zkratu	ano
Odolný vůči přepólování	ano
Odolný vůči přetížení	ano
Mechanické	
Materiál tělesa	plast
Plně zalitý	ano
Třída krytí	IP 67
Druh připojení	kabel 100 mm s konektorem M8, 3 pinovým

Tabulka 10.5 Délky kabelů pro připojení spínačů Sick do systému

Délka [m]	Kód produktu
3	8-10-0275
5	8-10-0276
7	8-10-0277
10	8-10-0278
15	8-10-0279

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Příslušenství

### 10.4 Montážní sady pro spínače lineárních os KK

Set obsahuje 1× hliníkovou lištu (kolejnici) pro montáž spínačů, 1× snímací praporek  
– velikost dle varianty s krytem a bez něj, spojovací materiál.

Tabulka 10.6 Montážní sady pro koncové spínače lineárních os KK

Velikost osy	Označení	Typ	Délka osy [mm]	Pro variantu s krytováním ptechem
KK30	–	KKx3001P075A1	75	–
	–	KKx3001P075A1xxC		•
	–	KKx3001P100A1	100	–
	–	KKx3001P100A1xxC		•
	–	KKx3001P125A1	125	–
	–	KKx3001P125A1xxC		•
	–	KKx3001P150A1	150	–
	–	KKx3001P150A1xxC		•
	–	KKx3001P175A1	175	–
	–	KKx3001P175A1xxC		•
KK40	–	KKx3001P200A1	200	–
	–	KKx3001P200A1xxC		•
	10-000483	KKx4001P100A1	100	–
	10-000661	KKx4001P100A1xxC		•
	10-000484	KKx4001P150A1	150	–
	10-000662	KKx4001P150A1xxC		•
KK50	10-000485	KKx4001P200A1	200	–
	10-000663	KKx4001P200A1xxC		•
	10-000486	KKx5002P150A1	150	–
	10-000665	KKx5002P150A1xxC		•
	10-000487	KKx5002P200A1	200	–
	10-000666	KKx5002P200A1xxC		•
	10-000488	KKx5002P250A1	250	–
	10-000667	KKx5002P250A1xxC		•
KK60	10-000489	KKx5002P300A1	300	–
	10-000668	KKx5002P300A1xxC		•
	10-000490	KKx60xxP150EA1	150	–
	10-000668	KKx60xxP150A1xxC		•
	10-000491	KKx60xxP200EA1	200	–
	10-000669	KKx60xxP200A1xxC		•
	10-000492	KKx60xxP300EA1	300	–
	10-000670	KKx60xxP300A1xxC		•
	10-000493	KKx60xxP400EA1	400	–
	10-000671	KKx60xxP400A1xxC		•
	10-000494	KKx60xxP500EA1	500	–
	10-000672	KKx60xxP500A1xxC		•
	10-000495	KKx60xxP600EA1	600	–
	10-000673	KKx60xxP150A1xxC		•
KK86	10-000496	KKx86xxP340A1	340	–
	10-000674	KKx86xxP340A1xxC		•
	10-000497	KKx86xxP440A1	440	–
	10-000675	KKx86xxP440A1xxC		•
	10-000498	KKx86xxP540A1	540	–
	10-000676	KKx86xxP540A1xxC		•
	10-000499	KKx86xxP640A1	640	–
	10-000677	KKx86xxP640A1xxC		•
	10-000500	KKx86xxP740A1	740	–
	10-000678	KKx86xxP740A1xxC		•
	10-000501	KKx86xxP940A1	940	–
	10-000679	KKx86xxP940A1xxC		•



# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Příslušenství

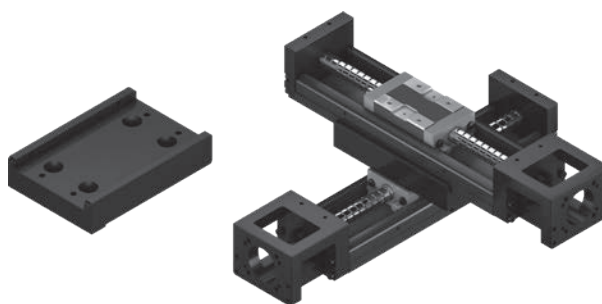
Velikost osy	Označení	Typ	Délka osy [mm]	Pro variantu s krytováním plechem
KK100	10-000502	KKx10020P980A1	980	-
	10-000680	KKx10020P980A1xxC		•
	10-000503	KKx10020P1080A1	1080	-
	10-000681	KKx10020P1080A1xxC		•
	10-000504	KKx10020P1180A1	1180	-
	10-000682	KKx10020P1180A1xxC		•
	10-000505	KKx10020P1280A1	1280	-
	10-000683	KKx10020P1280A1xxC		•
	10-000506	KKx10020P1380A1	1380	-
	10-000684	KKx10020P1380A1xxC		•
KK130	10-000010	KKx13025P980A1	980	-
	10-000685	KKx13025P980A1xxC		•
	10-000011	KKx13025P1180A1	1180	-
	10-000686	KKx13025P1180A1xxC		•
	10-000012	KKx13025P1380A1	1380	-
	10-000687	KKx13025P1380A1xxC		•
	10-000013	KKx13025P1680A1	1680	-
	10-000688	KKx13025P1680A1xxC		•

# Polohovací systémy – lineární osy KK

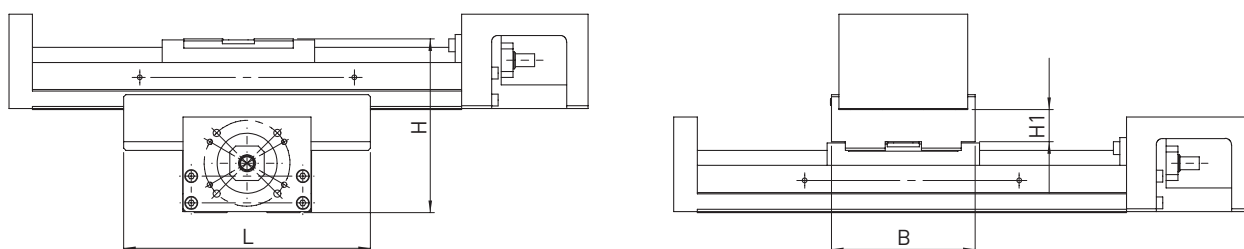
## Příslušenství

### 10.5 Mezipříruby pro spojení lineárních os KK

- mezipříruby pro spojení lineárních os KK do sestav x-y
- možné použití pro nekrytované i krytované osy
- možné přidání koncových spínačů
- černý eloxovaný povrch hliníkové mezipříruby
- dodáno včetně montážního materiálu



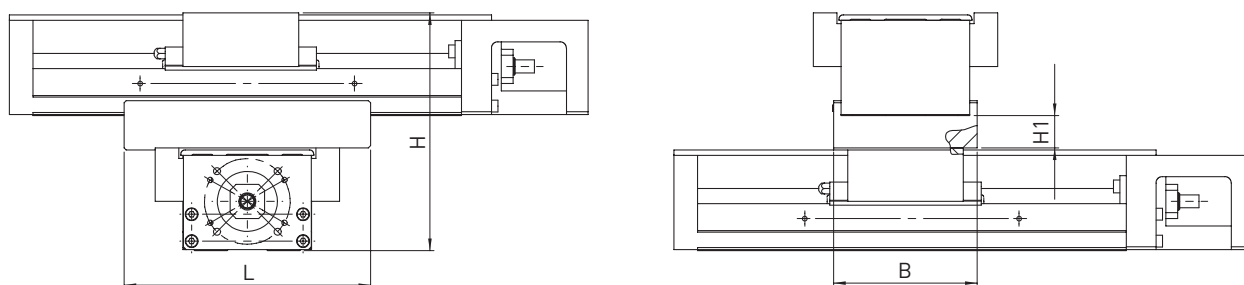
#### 10.5.1 Mezipříruby pro spojení lineárních os KK – bez krytování



Tabulka 10.7 Rozměry mezipřírub pro spojení lineárních os KK – bez krytování

Typ	Spodní osa	Horní osa	H	H1	L	B
10-000604	KK40	KK40	47	7	70	47
10-000606	KK50	KK40	56	10	70	47
10-000608	KK50	KK50	62	10	90	57
10-000610	KK60	KK50	74	15	90	57
10-000612	KK60	KK60	81	15	115	67
10-000614	KK86	KK60	95	16	110	67
10-000616	KK86	KK86	108	16	120	97

#### 10.5.2 Mezipříruby pro spojení lineárních os KK – krytování plechem



Tabulka 10.8 Rozměry mezipřírub pro spojení lineárních os KK – krytování plechem

Typ	Spodní osa	Horní osa	H	H1	L	B
10-000605	KK40	KK40	74	10	70	47
10-000607	KK50	KK40	82	10	70	47
10-000609	KK50	KK50	90	10	90	57
10-000611	KK60	KK50	103	15	57	57
10-000613	KK60	KK60	111	15	115	67
10-000615	KK86	KK60	132	16	144	67
10-000617	KK86	KK86	152	16	144	97

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Příslušenství

### 10.6 Hřídelové spojky Oldham

#### Objednací kód hřídelové spojky

**OX** **19G** - **06,00** - **P** / **07,00** - **0**

#### Typ spojky:

OS – bez průchozího otvoru,  
se stavěcím šroubem  
OX – s průchozím otvorem,  
se svěrným spojem

#### Velikost spojky:

13G – velikost 13  
-  
-  
57G – velikost 57

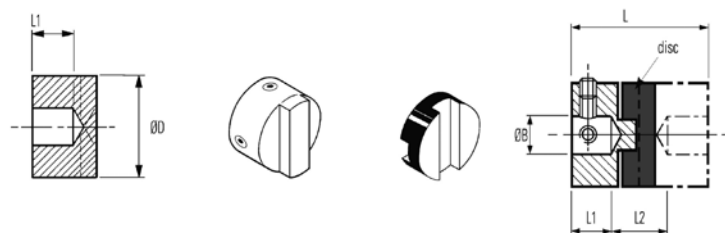
Průměr vrtání 1. poloviny  
spojky [mm]:  
viz tabulka 10.10

Drážka pro pero na 1. polovině  
spojky:  
0 – bez drážky  
P – s drážkou pro pero

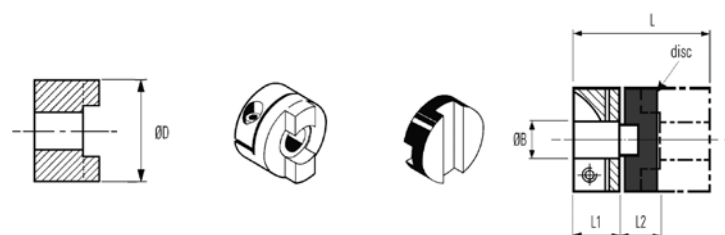
Drážka pro pero na 2. polovině  
spojky:  
0 – bez drážky  
P – s drážkou pro pero

Průměr vrtání 2. poloviny  
spojky [mm]:  
viz tabulka 10.10

#### Typ OS – bez průchozího otvoru, se stavěcím šroubem



#### Typ OX – s průchozím otvorem, se svěrným spojem



Tabulka 10.9 Rozměry hřídelových spojek pro lineární osy KK

Typ	Pro velikost osy KK	Základní vrtání [mm]	D [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Jmenovitý moment [Nm]	Kritický moment [Nm]	Hmotnost [g]
OS 13A	KK30, KK40	3,00	12,7	15,9	4,3	7,3	1,7	4	11
OX 19G	KK40, KK50	4,00	19,1	26,0	9,4	7,2	1,7	8	13
OX 25G	KK60, KK86	6,00	25,4	32,4	11,6	9,2	4	13	31
OX 33G	KK86, KK100, KK130	8,00	33,3	48,0	15,0	18,0	9	53	74
OX 41G	KK86, KK100, KK130	10,00	41,3	50,8	17,8	15,3	17	57	142
OX 50G	KK130	10,00	50,0	59,6	20,6	18,4	30	95	208
OX 57G	-	12,00	57,1	78,0	28,4	21,2	44	120	361

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Příslušenství

Tabulka 10.10 Rozsah vrtání ØB hřídelových spojek pro lineární osy KK

Typ	Průměr vrtání [mm]																									
	3,0	3,175	4,0	4,763	5,0	6,0	6,35	8,0	9,525	10,0	12,0	12,7	14,0	15,0	15,875	16,0	18,0	19,0	19,05	20,0	24,0	25,0	25,4	30,0		
OS 13A	•	•	•	•	•	•	•																			
OX 19G			•	•	•	•	•	•																		
OX 25G						•	•	•	•	•	•															
OX 33G								•	•	•	•	•	•	•	•	•										
OX 41G									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
OX 50G									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
OX 57G											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

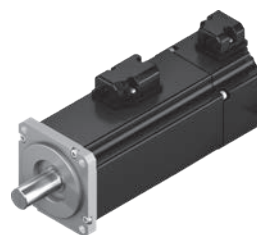
### 10.7 Servomotory

Pro pohon lineárních os KK se nejčastěji používají servomotory nebo krokové motory, které umožňují rychlé přejezdy při vysokých přesnostech polohování.

Firma matis s.r.o. Vám může nabídnout motory různých velikostí a výkonů, ať už z vlastní produkce nebo ve spolupráci s některou z renomovaných firem, jako je Siemens, Beckhoff nebo Schneider.

Samozřejmostí dodávky motorů je i kompletní sortiment kabeláže.

Pro více informací o nabízených servomotorech kontaktujte svého obchodního zástupce nebo navštivte [www.matis.cz](http://www.matis.cz).



### 10.8 Frekvenční měniče

Pro ucelený a kompletní systém polohování je nezbytnou součástí frekvenční měnič pro ovládání daného servomotoru s integrací do nadřazeného PLC. Firma matis s.r.o. tyto měniče vyrábí a dodává, případně na základě požadavků zákazníka využívá spolupráce se Siemens, Beckhoff nebo Schneider.

Pro více informací o nabízených frekvenčních měničích kontaktujte svého obchodního zástupce nebo navštivte [www.matis.cz](http://www.matis.cz).



**SIEMENS** **BECKHOFF** **Schneider**  
Electric

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Příslušenství

### 10.9 Krokové motory pro lineární osy KK

Pro pohon lineárních os KK krokovým motorem dodává firma matis s.r.o. základní krokové motory značky OrientalMotor včetně příslušenství, jako jsou kabely a drivery.



Tabulka 10.11 Krokové motory pro jednotlivé velikosti lineárních os KK

Typ	Max. moment [Nm]	Proud / fáze [A]	Velikost osy KK	Mezipříruba osy KK	Driver pro motor
PKP233D23A	0,20	2,3	KK40	KK-40-Fx	CVD223B-K
PKP243D23A2	0,35	2,3	KK40	KK-40-F3	CVD223FB-K
			KK50	KK-50-F3	CVD223FB-K
PKP244D23A2	0,48	2,3	KK40	KK-40-F3	CVD223FB-K
			KK50	KK-50-F3	CVD223FB-K
PKP246D23A2	0,99	2,3	KK50	KK-50-F3	CVD223FB-K
PKP264D28A2	0,74	2,8	KK60	KK-60-F4	CVD228B-K
PKP266D28A2	1,40	2,8	KK60	KK-60-F4	CVD228B-K
PKP268D28A2	2,50	2,8	KK60	KK-60-F4	CVD228B-K
PKP296D45A	3,30	4,5	KK86	KK-86-F4	CVD245B-K
PKP299D45A	6,40	4,5	KK86	KK-86-F4	CVD245B-K
PKP2913D45A	9,30	4,5	KK86	KK-86-F4	CVD245B-K

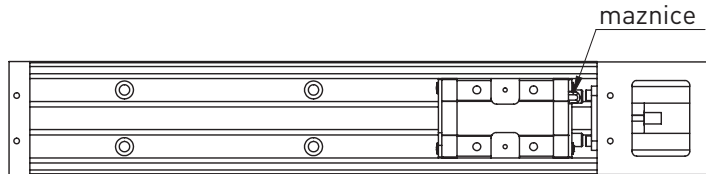
Pro více informací o nabízených krokových motorech kontaktujte svého obchodního zástupce nebo navštivte [www.matis.cz](http://www.matis.cz).

# Polohovací systémy – lineární osy KK

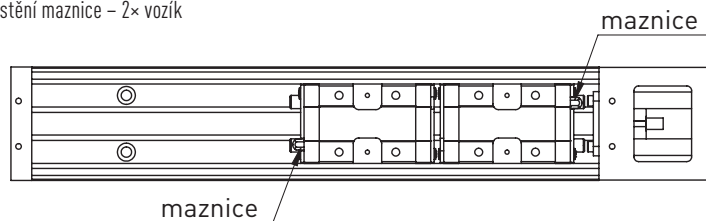
## Mazání

### 11. Mazání lineárních os KK

Umístění maznice – 1× vozík



Umístění maznice – 2× vozík



Tabulka 11.1 Typy maznic lineárních os KK

		
<b>Obj. č.: 20-000275 – M3 × 0.5 P</b> KK40	<b>Obj. č.: 20-000272 – M4 × 0.7 P</b> KK50, KK60, KK86	<b>Obj. č.: 20-000273 – M6 × 0.75 P</b> KK100, KK130

Množství maziva pro méně pohybující se vozíky musí být sníženo přibližně na 75 % specifikovaných hodnot.

Na koncích vozíku jsou lineární osy standardně vybaveny maznicemi, které lze naplnit standardními mazacími pistolemi. K dispozici jsou volitelné mazací adaptéry, které mohou spojovat lineární osy přímo s centrálním mazacím systémem.

Po namazání se ujistěte, že vozík projede celou dráhu do jeho koncových poloh.

To zajišťuje odpovídající mazání po celé lineární ose.

Mazací intervaly jsou každých 200–600 provozních hodin nebo ujeté vzdálenosti podle níže uvedené tabulky u zatížení  $\leq 0,10$  Cdyn.

Při vertikální instalaci se množství maziva zvyšuje o přibližně 50 %.

Při zhoršených provozních podmínkách (znečištění, krátký zdvih, typ instalace) je třeba intervaly mazání nastavit pro daný případ po konzultaci s pracovníky matis s.r.o. U lineárních os s krytváním měchem mohou být maznice přístupné pouze tehdy, jsou-li měchy odpojeny od vozíku.

Pro lineární osy KK30 doporučujeme použít vhodné sprejové mazivo (např. Fuchs Planto Multispray S).

Aplikujte mazivo rovnoměrně po celé délce lineární dráhy a závitů kuličkového šroubu. Pak vozíkem projedte celý zdvih osy a odstraňte přebytečný tuk.

Tabulka 11.2 Doporučené intervaly a množství mazání lineárních os KK

Typ	Kuličkový šroub	Množství maziva / vozík [g]	Ujetá vzdálenost [km]
KK30	6 × 1	0.45	250
KK40	8 × 1	0.50	250
KK50	8 × 2	0.55	300
KK60	12 × 5	0.70	300
	12 × 10	0.75	600
KK86	15 × 10	2.50	600
	15 × 20	3.00	800
KK100	20 × 20	4.50	1000
KK130	25 × 25	10.00	1000

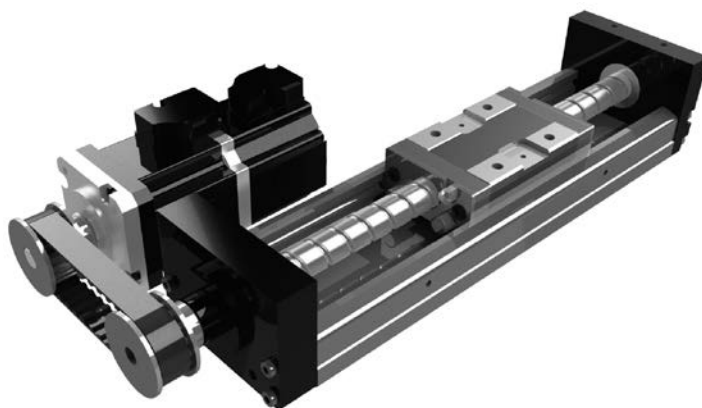
Doporučené typy maziv – viz Návod mazání pro lineární vedení a kuličkové šrouby!

# Polohovací systémy – lineární osy KK

## Fotogalerie

### 12. Fotogalerie

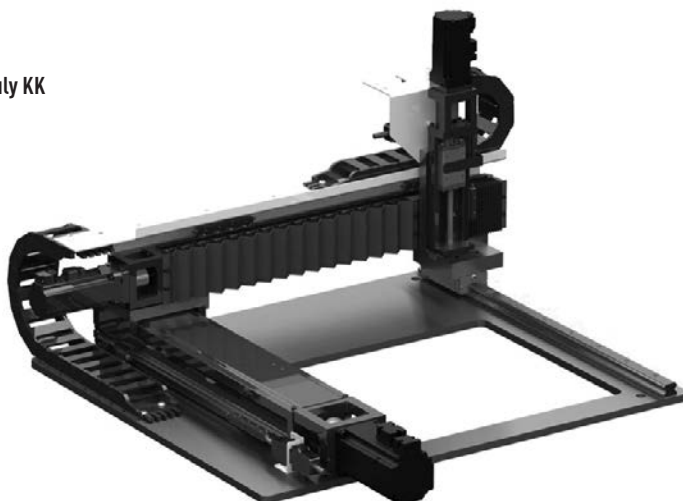
Boční připojení servomotoru přes řemen s přírubou H0



Spojení lineárních os do sestavy x-y s přírubami H0 a krytováním plechem



Gantry sestava x-y-z s lineárními moduly KK











# 08

# matís



UNIMOTION



industrial components

**01** kuličková pouzdra  
vodící tyče

matís

Technické parametry:  
- Materiál: ocel, nerezová ocel  
- Povrchová úprava: černá, zinek  
- Rozměry: dle specifikace  
- Přesnost: IT6-IT7  
- Teplotní rozsah: -20°C až +100°C  
- Certifikace: ISO 9001, ISO 14001

**02** rolničková vedení  
kolejnicová vedení

matís

Technické parametry:  
- Materiál: ocel, hliník  
- Povrchová úprava: černá, zinek  
- Rozměry: dle specifikace  
- Přesnost: IT6-IT7  
- Teplotní rozsah: -20°C až +100°C  
- Certifikace: ISO 9001, ISO 14001

**03** lineární moduly  
X-Y-Z vodící systémy

matís

Technické parametry:  
- Materiál: ocel, hliník  
- Povrchová úprava: černá, zinek  
- Rozměry: dle specifikace  
- Přesnost: IT6-IT7  
- Teplotní rozsah: -20°C až +100°C  
- Certifikace: ISO 9001, ISO 14001

**04** pohybové šrouby,  
trapezové, kuličkové

matís

Technické parametry:  
- Materiál: ocel, hliník, titan  
- Povrchová úprava: černá, zinek, nikl  
- Rozměry: dle specifikace  
- Přesnost: IT6-IT7  
- Teplotní rozsah: -20°C až +100°C  
- Certifikace: ISO 9001, ISO 14001

**05** řetězové a řemenové  
převody

matís

Technické parametry:  
- Materiál: ocel, hliník  
- Povrchová úprava: černá, zinek  
- Rozměry: dle specifikace  
- Přesnost: IT6-IT7  
- Teplotní rozsah: -20°C až +100°C  
- Certifikace: ISO 9001, ISO 14001

**06** strojní součásti

matís

Technické parametry:  
- Materiál: ocel, hliník, titan  
- Povrchová úprava: černá, zinek, nikl  
- Rozměry: dle specifikace  
- Přesnost: IT6-IT7  
- Teplotní rozsah: -20°C až +100°C  
- Certifikace: ISO 9001, ISO 14001

**07** ložiskové otoče  
otočné pohony

matís

Technické parametry:  
- Materiál: ocel, hliník  
- Povrchová úprava: černá, zinek  
- Rozměry: dle specifikace  
- Přesnost: IT6-IT7  
- Teplotní rozsah: -20°C až +100°C  
- Certifikace: ISO 9001, ISO 14001

**09** úhlové převodovky  
DZ

matís

Technické parametry:  
- Materiál: ocel, hliník  
- Povrchová úprava: černá, zinek  
- Rozměry: dle specifikace  
- Přesnost: IT6-IT7  
- Teplotní rozsah: -20°C až +100°C  
- Certifikace: ISO 9001, ISO 14001

**matís s. r. o.**  
Kaštanová 34  
CZ-620 00 Brno

T: +420 548 214 438  
F: +420 548 214 439  
E: [info@matís.cz](mailto:info@matís.cz)

[www.matís.cz](http://www.matís.cz)

**matís Slovakia, s. r. o.**  
Max Brose 7  
SK-971 01 Prievidza

M: +421 948 096 166  
T: +421 46 2010 040  
[info@matís.sk](mailto:info@matís.sk)

[www.matís.cz](http://www.matís.cz)